苏州阿尔太机械3轧钢设备配件 丽水轧钢设备

产品名称	苏州阿尔太机械3轧钢设备配件 丽水轧钢设备
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

损坏原因:

轧机部件中轧辊的工作条件较为复杂。轧辊在制造和使用前的准备工序中会产生残余应力和热应力。使用时又进一步受到了各种周期应力的作用，包括有弯曲、扭转、剪力、接触应力和热应力等。这些应力沿辊身的分布是不均匀的、不断变化的，其原因不仅有设计因素，还有轧辊在使用中磨损、温度和辊形的不断变化。此外，轧制条件经常会出现异常情况。轧辊在使用后冷却不当，也会受到热应力的损害。所以轧辊除磨损外，还经常出现裂纹、断裂、剥落、压痕等各种局部损伤和表面损伤。一个好的轧辊，其强度、耐磨性和其他各种性能指标间应有较优的匹配。这样，不仅在正常轧制条件下持久耐用，又能在出现某些异常轧制情况时损伤较小。所以在制造轧辊时要严格控制轧辊的冶金质量或辅以外部措施以增强轧辊的承载能力。合理的辊形、孔型、变形制度和轧制条件也能减小轧辊工作负荷，避免局部高峰应力，延长轧辊寿命。

轧机类型按轧机类型轧辊可分为以下三类：

⑴平面轧辊 即板带轧机轧辊，其辊身呈圆柱形。一般热轧钢板轧机轧辊做成微凹形，受热膨胀时，可获得较好的板形；冷轧钢板轧机轧辊做成微凸形，在轧制时，轧钢设备厂家，轧辊产生弯曲，轧钢孔型设计，以获得良好的板形。

⑵带槽轧辊 它用于轧制大、中、小各种型钢、线材及初轧开坯。在辊面上刻有轧槽使轧件成形。

⑶特殊轧辊 它用于钢管轧机、车轮轧机、钢球轧机及穿孔机等轧机上。这种轧机的轧辊具有各种不同的形状，如钢管轧制中采用斜轧原理轧制的轧辊有圆锥形、腰鼓形或盘形。

按轧辊数量分类，轧机有五类，即二辊式、三辊式、四辊式、多辊式及万1能式轧钢机，分述于下：

1)二辊式轧钢机(也叫二重式轧机)，又可分为可逆式与不可逆式两种。二辊不可逆式轧机的轧辊转动方向在轧制过程中是不变的，轧件在轧辊间只往一个方向通过，例如叠轧薄板轧机(见图2)。二辊可逆式轧机，其轧辊可以正反转，轧件可以来回轧制。这种轧机采用直流电机驱动。轧制钢锭的初轧机就是这种型式。

2)三辊式轧机(也叫三重式轧机)，轧辊转动方向固定不变，轧件从中下辊间轧过去，又从中上辊间轧过来，进行所谓的往复轧制，又称穿梭轧制。在这类轧机中有三个轧辊直径相同的型钢轧机；有上下辊径相同而中辊较细的三辊劳特式钢板轧机(见图3)。另外，还有一种三辊轧机，它虽然也有三个轧辊，但轧件只从两个轧辊，轧钢设备配件，即上、中辊或中、下辊之间轧过。在横列式小型或线材车间的粗轧机组中，轧件依次交替从相邻机座的中、下辊和上、中辊之间通过，各机座中不承担轧钢的那一根轧辊只起传动作用。轧件从中、下辊通过时叫下轧制线轧制，从上、中辊之间通过时叫上轧制线轧制。为区别于一般三辊轧机，通常称这类轧机为二辊交替式轧机或盲三辊轧机。

3)四辊式轧钢机(也叫四重式轧机)，其中间两个轧辊为工作辊，上下两个轧辊为支撑辊，工作辊直径比支撑辊直径小(参见图4)。四辊轧机有两种传动方式：一种是传动工作辊，丽水轧钢设备，支撑辊靠摩擦带动；另一种是传动支撑辊，工作辊靠摩擦带动，前者多用于热轧钢板和较厚的冷轧钢板生产。

4)多辊式轧钢机，有六辊、八辊、十二辊、十四辊、十六辊、二十辊轧机等(见图5)、用于轧制极薄带钢。此外还有行星式轧机(见图6)，用于带钢、钢板生产。

5)万1能轧机，其特点是带有立轧辊(见图)。轧制时轧件可同时或先后进行上下及两侧方向的加工。万1能式轧机可分成二辊式、三辊式和四辊式的。立轧辊安装在轧钢机的前边或后边。

苏州阿尔太机械 3(图)-轧钢设备配件-丽水轧钢设备由苏州阿尔太机械有限责任公司提供。苏州阿尔太机械有限责任公司在金属切削类这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州阿尔太机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：沙新生。