

液槽果冻胶，铝槽密封胶

产品名称	液槽果冻胶，铝槽密封胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	80.00/千克
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-9400 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

过滤网液槽密封胶操作说明书

过滤网液槽密封胶简要介绍：

液槽胶是液槽密封胶的英文缩写技术专业用以效率高过滤网中。高效率过滤网关键应用于搜集0.5um以下的细颗粒物灰尘以及各类固体。采用超细玻璃纤维纸作过滤系统,铜板纸,铝模板材料及作切割板,与相框铝型材人造板而成。具有过滤率高,摩阻低,容尘量大等特点。液槽密封胶凝固接着是弹性胶体溶液,技术专业用以效率高过滤网起到密闭性的功效。在铝槽中能够形成一个封闭式炎热的密封作用。液槽密封胶和槽壁粘附好,倘若移动或者摘掉过滤系统,这种胶又很轻易与过滤系统分离出来,回复弹性,而且能够自然恢复密闭性预期效果。**的抗老化,优异的耐化学品性,耐腐蚀,可吸收消化热胀冷缩所形成的应力场不容易开裂,软硬度适当,弹性恢复好

过滤网液槽密封胶特点特性：

是一种低粘度带粘性凝胶状透明双组分加成型有机硅材料抹胶密封胶,可以室温凝固,还能够升温凝固,具有环境温度高于文固变的越来越快的特点。本品在凝结体现中不会造成一切副产物,可以用以PP,ABS,PVC等材料及金属类表层。

空气过滤器液槽密封胶产品参数：

混合前物性 (25

65%RH)

组分	A组分	B组分
	分	分

颜色	无色 无色 透明 透明 流体 流体
粘度 (cP)	1800 ± 20 1400 ± 20 0 0
混合后物性 (25 °C, 65%RH)	
混合比 例(重量 比)	A : B = 1 : 1
颜色	透明
混合后 粘度(CP)	600 ~ 1000
操作时 间25 (hr)	3
固化时 间 (hr, 室温)	8
固化时 间 (mi n,80 °C)	20
硬度 (Shore A)	0
导热 系数 [W (m · K)]	0.2
介电 强度 (kV/ mm)	25
介电 常数 (1.2 MHz)	3.0 ~ 3.3
体积电 阻率 (10 ¹⁶ · cm)	1.0 × 10 ¹⁶
线膨胀 系数 [10 ⁻⁴ m / (m · K)]	2.2 × 10 ⁻⁴

阻燃性 94-V1
能

过滤网液槽密封胶运用制作工艺：

1. 混与前,首先把A成分B组分在多个容器里充裕翻拌。
2. 混合时,要遵守A成份：B成份 = 1：1重量。
3. 应用中需根据需要进行除泡。可将A,B混合物质翻拌再放入真空容器中,在0.08MPa下除泡5min,就能灌浆运用。
4. 需要在凝固上下左右技术参数表中给出的工作温度之上,保持相对应的初凝,倘若应用厚薄偏厚,初凝很有可能超过。室温或升温凝固都可以。胶固化速度受固化温度带来的影响,在冬季需很久才能够凝固,**使用加热方法凝固,80 ~ 100 下凝固20min,室温条件下一般需8钟头凝固。

以下化合物很有可能阻止本产品的凝固,或者出现未凝固情况,因而,**是在进行简易实验验证后应用,必要时,务必清除应用部位。

1. 不全成形的羟醛缩合型硅铜
2. 胺(amine)凝固型环氧胶
3. 白蜡树焊接处理(solder flux)

过滤网液槽密封胶疑难问题：

1. 塑胶粒应密闭式储存。混合好一点的塑胶粒应一次使用了,以免引起耗费。
2. 本品属非危险品,但勿安全通道和眼。若不慎进入口眼应及时用清水清除或到医院就诊。
3. 存放一段时间后,胶体溶液极有可能也会有一定的划分层次。请翻拌后用,影响不大特点。
4. 黏剂碰触以下化学物质会使有机硅材料热传导灌密封胶不凝固:

a有机锡化合物及含有机锡的硅橡胶。

b升华硫,硫氰酸钾以及含硫量的塑料材料等。

c胺类化合物以及含胺的原料。

储存及运输：

1. 贮存期：12月月(密闭性状况,阴凉干燥处存储)；
2. 此类产品为非危险品,可以按照一般化工产品运输。