

硬度测试方法第三方

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 硬度测试方法第三方 |
| 公司名称 | 深圳市讯科标准技术服务有限公司营销部 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼 |
| 联系电话 | 0755-23312011 18002557368 |

产品详情

金属洛氏

将压头（金刚石圆锥、钢球或硬质合金球）分两个步骤压入试样表面，经规定保持时间后，卸除主试验力，测量在初试验力下的残余压痕深度 h ，根据 h 值及常数 N 和 S 计算洛氏硬度。

金属布氏

对一定直径的硬质合金球施加试验力压入试样表面，经规定保持时间后，卸除试验力，测量试样表面压痕的直径。布氏硬度与试验力除以压痕表面积的商成正比。压痕被看作是具有一定半径的球形，其半径是压头球直径的二分之一。

金属维氏

将顶部两相对面具有规定角度的正四棱锥体金刚石压头用试验力压入试样表面，保持规定时间后，卸除试验力，测量试样表面压痕对角线长。维氏硬度值是试验力除以压痕表面积所得的商，压痕被视为具有正方形基面并与压头角度相同的理想形状。

显微维氏

术语及定义

试验力——试验时所用的负载。

压痕对角线——卸载后，压头在被测样品表面留下的方形或菱形压痕的对角线。

压头夹角——压头顶部两相对面的夹角。

金属硬度测试标准（部分示例）

1. GB/T231.1-2009 《金属布氏硬度试验 第1部分：实验方法》
2. GB/T231.2-2009 《金属布氏硬度试验 第2部分：硬度计的检验与校准》
3. GB/T231.3-2009 《金属布氏硬度试验 第3部分：标准硬度块的标定》
4. JJG150-2005 《金属布氏硬度计检定规程》
5. JJG147-2005 《标准金属布氏硬度块检定规程》
6. GB/T230.1-2003 《金属洛氏硬度试验 第1部分：试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)》
7. GB/T230.2-2002 《金属洛氏硬度试验 第2部分：硬度计(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)的检验与校准》
8. GB/T230.3-2002 《金属洛氏硬度试验 第3部分：标准硬度块(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)的标定》
9. JJG112-2003 《金属洛氏硬度计(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)检定规程》
10. GB/T4340.1-1999 《金属维氏硬度试验 第1部分：试验方法》
11. GB/T4340.2-1999 《金属维氏硬度试验 第2部分：硬度计的检验》
12. GB/T4340.3-1999 《金属维氏硬度试验 第3部分：标准硬度块的标定》