

# 危化品管理系统-全生命周期管理系统

产品名称	危化品管理系统-全生命周期管理系统
公司名称	陕西瑞熙贝通软件科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	瑞熙贝通:V3.0
公司地址	陕西省西安市莲湖区大庆路53号蔚蓝国际2期E座5楼
联系电话	18189189306

## 产品详情

### 一、系统概述

瑞熙贝通危化品管理信息系统，实现了剧毒、易制爆、易制毒危险化学品全生命周期的智能管控，从危化品申请、审批、购买、验收、出入库、归还、使用过程、盘点、调拨、危废处置以及应急预案等全过程信息化管理。该系统结合物联网技术，实现了危险化学品出入库使用情况和存量情况信息动态数据信息的交互，使各类危险化学品在整个使用周期中处于受控状态，该系统明确了实验室危险化学品安全管理的每个环节，实现了危化品溯源管理，确保了实验室安全责任层层落实到位。

### 二、系统功能

- 1、系统管理：用户管理/角色管理/菜单管理/字典管理/部门管理
- 2、采购管理：申报计划、申报审批（3级审批/实验室主任/教学中心主任/院领导）、申报计划汇总
- 3、采购验收：入库申请、入库审批、验收入库、退货出库
- 4、危化品管理：领用申请、领用审批、领用出库
- 5、库存管理：库存低值预警、有效期预警、未还预警、存储环境异常预警
- 6、废弃物管理：处理申请、申请审批、处理记录
- 7、报损管理: 报损申报、报损审批、报损记录

8、调拨管理: 调拨申请、调拨审批、出入库记录

9、统计分析：采购查询、领用查询、库房库存查询、领用统计、归还统计、处理统计

### 三、系统流程

系统对危险化学品及实验室各种试剂耗材进行管控，实现危化品和其他试剂耗材的申购、验收、入库、领用、出库、使用、归还、报损、调拨、盘点、报废、处置、监控等全流程管理。

### 四、系统特点

1、全流程管理：对危化品的采购、验收入库、库存台账、领用、出库、归还、盘点、废弃物等进行全流程管理，所有数据变化自动形成记录，精准的库存台账。

2、精细化管理：危险化学品单瓶单码管理，接入智能天平自动称量，\*\*计量每瓶化学品的重量。精准管控到每一瓶试剂的流转，每次使用的量。

3、消息提醒：库存不足、试剂过期、物品归还、参数超限等系统自动发出消息提醒，可在手机APP、管理PC端接收到实时消息。

4、智能联动：支持接入智能试剂柜、智能门禁、智能监控、气体监测、温湿度监测等智能硬件，实现智能化管理。

5、分级管理；化学品按相关规定和标准分级分类管理，记录具体存放位置、存放标准、使用规章制度，与检查系统关联，定时定点巡查。