

贺州市涉爆粉尘鉴定 粉尘爆炸下限MEC检测

产品名称	贺州市涉爆粉尘鉴定 粉尘爆炸下限MEC检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	3500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7 测试标准:国标或指定标准
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

金属粉尘爆炸测试 粉尘爆炸筛选检测

车间粉尘爆炸测试 可燃性筛选检测

提供各类粉尘检测 爆炸测试 可燃性筛选检测

什么是粉尘爆炸极限?

粉尘爆炸：可燃性粉尘在爆炸极限范围内，遇到热源(明火或高温)，火焰瞬间传播于整个混合粉尘空间，化学反应速度极快，同时释放大量的热，形成很高的温度和很大的压力，系统的能量转化为机械能以及光和热的辐射，具有很强的破坏力。

粉尘爆炸多在伴有lv粉、xin粉、铝材加工研磨粉、各种塑料粉末、有机合成药品的中间体、小麦粉、糖、木屑、染料、胶木灰、奶粉、茶叶粉末、烟草粉末、煤尘、植物纤维尘等产生的生产加工场所。

粉尘爆炸的产生条件

(1)粉尘本身具有可燃性，可燃粉尘(Combustible dust)是指在一定条件下与气态氧化剂(主要是空气)发生剧烈氧化反应的粉尘;

(2)在有限空间内，粉尘悬浮在空气中达到爆炸浓度(爆炸的很低浓度叫做爆炸下限，*高浓度叫做爆炸上限。由于粉尘的爆炸上限值过大，在多数场合下都达不到，故较少使用);

(3)足够引起粉尘爆炸的起始能量，该能量可以表现为火焰、电火花等多种形式。

生产过程中常见的多种引火源

1、设备内的摩擦撞击火花：设备内部由于机械运转部位缺乏润滑而摩擦生热;物料、硬性杂质或脱落的零件与设备内壁碰击打出火星。表面粗糙的坚硬物体相互猛烈撞击或摩擦时，产生的火星撞击或摩擦脱落的高温固体微粒。据统计，仅粉碎研碎设备因摩擦撞击引起的爆炸事故占57%。

2、电火花和静电火花：电气设备故障引起的电火花是常见的一种引火源，事故案例较多。物料在输送和粉碎研磨的搅拌中，粉料与管壁、设备壁，粉料的颗粒与颗粒之间的摩擦和碰击。

3、沉积粉尘的阴燃和自燃，沉积在加热表面如照明装置、电动机、机械设备热表面的粉尘，受热一段时间后会阴燃，*终也可能转变为明火，成为粉尘爆炸的引火源。粉尘*易阴燃的层厚范围为10~20mm。可燃粉尘在沉积状态下还具有自燃的倾向，因为粉尘微粒与空气接触发生氧化放热反应，在一定条件下热量不能充分散发，粉层内温度会升高引起自燃。长期积聚在设备裂缝中和管道拐弯处的粉尘易发生自燃。