

污水处理厂工艺综合实训装置

产品名称	污水处理厂工艺综合实训装置
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12300.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

污水处理厂工艺综合实训装置

产品简介篇：我公司主要生产销售自我研发的设备有下列几种：二氧化氯发生器（电解法、化学法）、次氯酸钠发生器、一体化污水处理设备（地埋式、地上式）、污水设备、屠宰废水处理设备、高温烧结微电解填料、二氧化氯化料器、剂投加器、气浮机设备、过滤设备、自动化加药装置、回旋式机械格栅、以及PLC控制柜、漏氯报警仪、余氯检测仪、微电脑控制仪、计量泵等周边设备。污水处理系统应用效益节水费用通过对废水的回收利用可以将自来水的费用90%；节约软水费由于污水回用处理在整个工艺中，没有二次钙、镁的环节，洗衣机之前的自来水或地下井水经过软化处理后，回用水依然是软化水，因此大大了水质软化费用节约排污费经过污水回用处理处理后，90%以上的水回用，大幅度终的废水排放量，从而废水账单。节约蒸汽对废水中热量的有效利用了蒸汽能源费用。节约洗涤剂未充分使用或过量注入的洗涤剂会重新利用，在有些情况下，可以将洗涤剂账单削减50%。无需投资达标排放设备使用洗涤污水回用不用再上达标排放设备及城市管网的纳污管线投资

一体化污水处理系统是以A/O生化工艺为主，集生物降解污水沉降、氧化等工艺于一体的生活污水及类似生活污水的工业废水，设备结构紧凑、占地少，全部设置于地下，运行经济，抗冲击浓度能力强，处理**，管理维修方便，经用户使用，设备的各项性能均符合有关要求，该产品已得到环境保护总局的认可。这些产品必将为保护人类的生存环境带来福音。一、设备特点1、可埋入地表以下，设备上种植花木、草坪，也可设置在室内。2、对周围环境无影响、污泥产生量少、噪音小于二类地区的标准。3、全自动控制，无需人员管理。4、操作简便、维修方便、工艺新、效果好、使用寿命长。5、设备可按标准布置，也可随地形需要布置。一体化污水处理系统工艺介绍：1.2.1 调节化粪池化粪池是一种利用沉淀和厌氧发酵的原理，去除污水中悬浮性有机物的处理设施，属于初级的过渡性污水处理构筑物。厕所污水中含有大量粪便、纸屑、病原虫，悬浮物固体浓度为100~350mg/L，有机物浓度CODCr在100~400mg/L之间，其中悬浮性的有机物浓度BOD5为50~200mg/L。污水进入化粪池经过12~24h的沉淀，可去除50%~60%的悬浮物。沉淀下来的污泥经过3个月以上的厌氧发酵分解，使污泥中的有机物分解成稳定的无机物，易的生污泥转化为稳定的熟污泥，改变了污泥的结构，降低了污泥的含水率。1.2.2 缺氧池化粪池中的污水经潜水泵提升进入该池，并接纳二沉池回流的污泥。池内填充水解填料，有较好的截

流和效果，高分子有机物水解成低分子有机物，难降解有机物水解成易降解有机物，提高可生化性能；好氧剩余污泥在其中厌氧消化，可减少污泥量，在缺氧、反硝化作用下，具有脱氮的效果。内设组合填料。A/O工艺将前段缺氧段和后段好氧基础氧化段串联在一起，A段DO不大于0.2mg/L，在缺氧段异养菌将污水中的悬浮污染物和可溶性有机物水解为有机酸，使大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性的有机物转化成可溶性有机物，当这些经缺氧水解的产物进入好氧池进行好氧处理时，可提高污水的可生化性及氧的效率；。1.2.3 厌氧池生物接触氧化池是生化反应的**，池内装大量生物填料，为微生物附着生长提供载体，在填料下放置布气系统，提供微生物生长所需氧气。在好氧微生物的吸附、分解作用，可大量去除废水中的溶解性有机污染物。生物接触氧化法对冲击负荷有较强的适应能力，污泥生成量少，不发生污泥膨胀，操作简单可靠，出水水质有保证。废水经缺氧段处理后，进入好氧段接触氧化好氧处理系统。控制该好氧段DO=2~4mg/L。生物接触氧化法又称淹没式生物滤池，其形式是在曝气池内填充填料并让充氧的污水浸没全部填料，同时以一定的流速流经填料。经过一段时间，在填料上布满由多种好氧微生物而形成的生物膜。充氧污水与生物膜充分接触，污水中的有机物在多种好氧微生物新陈代谢作用下，被吸收、消化而去除，使污水得以净化。生物接触氧化是一种介于活性污泥和生物滤池两者之间的生物化学处理技术，是具有活性污泥法特点的生物膜法，生物接触氧化池是利用固着在填料上的生物膜吸附与氧化废水中的有机物。生物接触氧化工艺的特点在于：工艺流程简单，运行操作方便，不产生污泥膨胀，抗冲击负荷能力强。特别是填料上的生物膜含有大量、多种微生物，形成了一个稳定的生态系统和生物链，从而处理效率很高，由此也缩小了池容，减小了占地面积。特别是对较高浓度的有机废水，当其与缺氧过程的水解酸化技术联合使用并且接触氧化池采用多格串联运行的情况下，可以很容易的实现污水足够的停留时间，因此可以**理想的处理效果，保证出水水质。该系统的特点是：

(1) 池内装填生物载体，载体比表面积大，孔隙率高，生物附着力强，挂膜性能好，挂膜快，生物膜稳定，不易结垢和堵塞，具有良好的机械性能和化学性能。(2) 系统抗冲击能力强，对温度和PH适应范围宽，恢复启动快；(3) 污泥量少，只有普通活性泥法的3~5%，可节省污泥处理费用和劳动强度；(4) 工艺运行稳定、可靠，运行费用低，操作管理简便。1.2.4好氧池在传统的废水生物处理技术中，泥水分离是在二沉池中靠重力作用完成的，其分离效率依赖于活性污泥的沉降性能，沉降性越好，泥水分离效率越高。而污泥的沉降性取决于曝气池的运行状况，改善污泥沉降性必须严格控制曝气池的操作条件，这限制了该方法的适用范围。由于二沉池固液分离的要求，曝气池的污泥不能维持较高浓度，一般在1.5~3.5g/L左右，从而限制了生化反应速率。水力停留时间(HRT)与污泥龄(SRT)相互依赖，提高容积负荷与降低污泥负荷往往形成矛盾。系统在运行过程中还产生了大量的剩余污泥，其处置费用占污水处理厂运行费用的25%~40%。传统活性污泥处理系统还容易出现污泥膨胀现象，出水中含有悬浮固体，出水水质恶化。1.2.5沉淀池沉淀池是应用沉淀作用去除水中悬浮物的一种构筑物，净化水质的设备。利用水的自然沉淀或混凝沉淀的作用来除去水中的悬浮物。沉淀池按水流方向分为水平沉淀池和垂直沉淀池。沉淀效果决定于沉淀池中水的流速和水在池中的停留时间。为了提高沉淀效果，减少用地面积，多采用蜂窝斜管异向流沉淀池、加速澄清池、脉冲澄清池等。1.2.6清水池池初设计的功能是由于生化后，的。因为生化过程当中，会产生大量的大肠杆菌等，而排放标准里对于大肠杆菌的含量还是有明确指标要求的

一体化污水处理系统的优势:1.防腐性:一体化污水处理系统厂家在防腐性上的性，保证了设备长期的与水进行接触的过程中，不会由于自身的腐蚀导致水净化的效果不佳。2.性能:一体化污水处理系统厂家在性能上的要求，与使用的制作材料有着一定的联系，要保证设备在安置在水中或者水流过的过程中，不容易滋生，保证。3.性:针对净水设备的面积，一体化污水处理系统在使用上的性也是非常必要的，保证设备在使用上满足自身的需要，保证效果上的性。4.节约水:使用一体化污水处理系统能够节约大量水，使得池水循环利用。该设备自动化程度非常高，在工作过程中需要反向冲洗，反冲水直接进入反冲水处理装置处理，处理后的水又重新进入洗水器中循环处理使其成为新水，从而达到整个循环过程水零排放的目的。5.功能丰富:一体化污水处理系统采用设备主机不用电的设计，能够实现自动排污、自动过滤、重力自动溶药、重力自动计量投药的良好功能，在水处理以及水循环功能上的，在功能上的自动化，让其在使用上受到使用者的欢迎。