

桂林市加工粉尘爆炸实验 粉尘涉爆鉴定

产品名称	桂林市加工粉尘爆炸实验 粉尘涉爆鉴定
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7 测试标准:国标或指定标准
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

可燃粉尘普遍存在于工业生产中。木材加工产生的粉尘、还有许多其他有机粉尘，例如可可粉、面粉、柠檬浆和糖都可能发生燃烧并引起爆炸。大多数来自制药、塑料、纺织品的细尘颗粒也是如此。

哪些产品和材料可能引起可燃粉尘爆炸？

许多物质都能以粉末形式引起燃烧爆炸。其中的一些，如铝和铁，在较大的碎片中是不可燃的，但经磨成粉末后就会变成可燃粉尘。美国职业安全与健康管理局(OSHA)在其网站上列出了一份全面的可燃材料清单。评估粉尘的可燃性 车间粉尘的类型并不决定它的实际爆炸性，只能表明它是否可燃。判断车间粉尘的爆炸风险需要进行专业的实验室测试，即在一个受控的环境中点燃粉尘样本，然后再进行测量和分析。

实验分析的两个关键元素是粉尘的Kst值和Pmax值。Kst值衡量的是粉尘一旦燃烧爆炸的相对严重程度。粉尘颗粒的形状、大小和湿度只是Kst值的部分决定因素。Pmax值表示粉尘爆炸时所产生的*大压力。

粉尘爆炸等级揭示了粉尘爆炸的严重程度 可燃粉尘分为四类：St0、St1、St2、St3。Kst值越高，在等级表上的排名就越靠前，表明可能发生剧烈是哇爆炸。同样，Kst值为0则表示无爆炸风险。

St0：Kst值0—非易爆。典型的硅尘，焊接产生的烟尘和热加工产生的灰尘(例如切削过程)。

St1：Kst值>0-200 -弱到中度爆炸性。典型的有木炭、奶粉、糖、木屑、锌。

St2：Kst值>200-300 -强烈爆炸性。典型的纤维素，木粉，聚丙烯酸甲酯(PMA)。

St 3: Kst值>300 -极强爆炸性。典型的金属粉尘，如铝，镁和钛。

怎样防止可燃粉尘爆炸？下面列出了一些减少可燃粉尘积聚和扩散的具体方法：

- 1、安装工业除尘器，与源头抽排设备连接。从源头抽排是防止粉尘扩散的一种有效方法。除尘器还可配备爆炸隔离阀，进一步降低粉尘爆炸蔓延到整个工厂或车间的风险。
- 2、识别点燃可燃性粉尘的潜在火源，并清除或减少它们，以降低粉尘爆炸的风险。
- 3、粉尘颗粒越细，爆炸的风险就越高。如果生产工艺可以改变，使颗粒变得更大更粗，将有助于防止可燃粉尘爆炸。
- 4、清洁意识和正确的清洁卫生工作。可燃粉尘*大的危害之一就是忽视它所带来的风险。确保您和您的同事充分意识到工作场所产生的灰尘的潜在安全风险，并按照预期执行工业清洁日常工作。