

# 微晶铸石板

产品名称	微晶铸石板
公司名称	宁津县新江化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省宁津县大曹镇孙其滨工业区
联系电话	13375448686

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宁津县新江化工有限公司

微晶铸石主要应用于冶金、煤炭、电力、化工、建材等工业部门的耐磨、耐腐蚀工程。尤其是在旋流器、分煤箱、贮煤仓、溜槽、落煤斗、灰斗等设备中内衬微晶铸石使设备的使用寿命和维修周期大大延长。由于微晶铸石板比普通铸石板薄，所以便于施工和安装，大大减轻了设备的承载重量。微晶铸石粉是用以调制耐酸胶泥，用于衬砌微晶铸石板、耐酸瓷砖、花岗岩石块等粘结料。用微晶铸石粉调制的胶泥具有耐酸性能好，耐磨性能高，微晶铸石板，吸水率小、收缩率小、粘结力强的特点。利用微晶铸石粉可配制成水玻璃胶泥、Kp-1胶泥、环氧树脂胶泥、不饱和树脂胶泥等。微晶铸石砂是用以配制耐酸耐磨混凝土的骨料，用于电厂水平烟道内衬的防腐防磨混凝土，制作防腐防磨混凝土管，捣制或预制耐酸混凝土构件。

玄武岩铸石特点：单一原料、低温熔化、快速结晶、快速退火。

(1) 单一玄武岩原料：因蓬莱玄武岩与铸石化学成份非常相近，故不需添加任何辅助材料即可生产出性能优良、符合标准的玄武岩铸石制品。

(2) 低温熔化：熔化温度由过去配料工艺的1500 降到1300 左右，低温熔化不仅延长了熔窑的使用寿命，使粘土质耐火材料摆脱了监界温度状态下的工作条件，熔窑的寿命可延长六倍以上，而且低温熔化也降低了10%左右燃料。

(3) 快速结晶：岩浆在管材离心机内四分钟左右即可完成结晶成型，岩浆在板模内经二分钟凉板时间即可完成结晶过程，随即脱模进行退火。较配料生产分别缩短结晶二分钟。

(4) 快速退火：89年快速退火窑的建成，使用铸石的退火时间由原来的100小时缩短到目前的33小时，大缩短了产品的生产周期，满足了用户定货时间要求。

## 施工程序

施工准备 原材料分析检测及验收 耐酸块材和基层表面清理 胶泥配制 基层表面涂刷防腐剂 块材背面涂抹粘结剂 分步铺贴块材 随时检查和修正 养护和酸化处理 成品验收交付使用。

### 对基层和环境的要求

(1) 衬砌前须认真将块材(如铸石板)和基层(如混凝土)上的油污、灰尘等附着物清理干净。对混凝土基层上高出表面处要预先铲平磨光，剔除不密实的蜂窝麻面混凝土后，以1：2水泥砂浆修补并养护。铸石衬砌前混凝土基层距表面20mm深处的含水率不得超过6%。基层混凝土较平整时，不宜再做底灰找平层，以免形成不良隔离层而导致块材整片剥落。对金属基层，应剔净表面的氧化物，铲平高出表面的焊缝。

(2) 施工环境温度要求控制在10℃以上，相对湿度不超过75%~80%，原材料粉不得受潮，配制胶泥用的树脂应置放于室内，以防日光暴晒。

微晶铸石板由宁津县新江化工有限公司提供。宁津县新江化工有限公司是山东德州,塑料板(片、节)、棒的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在新江化工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创新江化工更加美好的未来。