

水冷冷水机厂家 冷水机 东华制冷厂家

产品名称	水冷冷水机厂家 冷水机 东华制冷厂家
公司名称	东莞市东华制冷设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	13825799084 13825799084

产品详情

如何选配你的冷水机组 工业制冷设备-冷水机组，螺杆冷水机.低温冷水机<工业冷水机，冷水机组选型的一点建议：对于使用过冷水机组的客户来说，冷水机选型已经是轻车熟路，对于各项要求准则都了然于心。而对于一次购买冷水机的客户来说，可能不是太了解，不知道要选用多大的冷水机组。那么，我们如何选配你的冷水机组呢？

冷水机组是可以给各行业提供工业用冷冻水，以此达到降温目的的一种制冷设备，按照散热方式不同可分为风冷冷水机、水冷冷水机，它可以将温度控制在5-35度之间，而低温冷水机更可将温度控制在0~-40度之间。在冷水机选型时我们要准确了解到冷水机的进水温度多少、出水温度多少、流量多大、水箱多大等，还要对冷水机的工作环境了如指掌，如环境温度多少，环境温度的季节变化、环境空间等。

一台的冷水机组，而且是工程设计成功的保证，同时对系统的运行也产生长期影响：

- 1、冷却水流量：是指制冷设备使用时需供应的冷水机的冷却循环水流量。
- 2、冷却能力：即需要多大的制冷量，比较常用的制冷量单位有Kcal/h、kw等。
- 3、出水温度:回水温度或出回水温差要求：出水温度是指需要的冷冻水温度，回水温度是指冷却水温度，一些散热要求比较严格的设备都会有冷却水供水温度要求。
- 4、出水压力：有些需散热设备由于其设备内部散热结构复杂，对冷却水供给有一定的压力要求，这时需考虑冷水机的额定出水压力能否满足该要求。
- 5、水泵的扬程：如果是单机一对一使用，水泵扬程应该不是问题。若多台水冷式冷水机并联成系统供多台需冷却设备应用，则需考虑管道系统的阻力，由此来推算需要配置多大扬程的水泵。
- 6、控制调节要求：一般是指压力控制调节和温度控制调节。
- 7、冷水机组安全保护功能要求：A.压缩机启动保护器 B.高低压保护功能 C.逆(缺)相保护 D.压缩机过载保护 E.防保护 F.压缩机过热保护

G.压缩机频繁启动保护器及异常指示灯及各种保护开关.

蒸发器是制冷系统四大部件之一，是制冷效果和效率的终体现。蒸发器一般是冷水机组生产厂家设计、选配好的用户不用操心。但为了更好的维护制冷系统，保证其运行，冷水机组蒸发器使用中应注意的以下几点：

1.液面高度对蒸发温度的影响。由于制冷剂液柱高度的影响，满液式蒸发器底部的蒸发温度要高于液面的蒸发温度。不同的制冷剂，在不同的液面蒸发温度受静液高度的影响不同。无论哪一种制冷剂，液面的蒸发温度越低，静液高度对蒸发温度的影响也就越大。因此，只有在蒸发压力较高时，可以忽略静液高度对蒸发温度的影响。当蒸发温度较低时，就不能忽略。也就是说，此时使用满液式蒸发器就变得不经济了。

2.载冷剂的可能性。如果蒸发温度低于载冷剂凝固温度，则载冷剂就有的可能性。在载冷剂的后一个流程中，载冷剂的温度低其的可能性大，当用水作为载冷剂时，从理论上来说，管内壁温度可以低到0。但为了安全起见，通常使后一个流程出口端的管内壁温度保持在0.5 以上。对于盐水作载冷剂的情况，水冷冷水机厂家，根据同样的道理，应该使管内壁温度比载冷剂的凝固温度高1 以上。

3.制冷剂在蒸发器中的压力损失。制冷剂流经蒸发器时引起压力损失，螺杆冷水机规格，必然使蒸发器出口处制冷剂的压力 p_2 低于入口处的压力 p_1 ，从而降低了压缩机的吸气压力，致使制冷能力下降。

宏鑫制冷温馨提示：箱体式冷水机使用水箱盘管式蒸发器，开放式冷水机和螺杆冷水机则选用壳管式蒸发器，冷水机，防腐冷水机选择钛管式蒸发器或者不锈钢板式换热器。冷水机款式不同蒸发器也就不同，也可根据客户要求定做。

一般习惯对冷水机要配多大的习惯用P来计算，但主要的是知道额定制冷量，一般风冷的9.07KW的样子，若抽气装置需频繁运行，则必须找出空气漏入的部位消除之。制冷机停车后务必将油加热器投入，保持给定油温（确认油加热器有无断线，油加热器温度控制的整定值是否正确）。冷水机

冷库设备的不足导致农产品的损失严重

冷库设备的不足导致农产品的损失严重

国内目前的冷冻行业发展还不是很健全，对于中国这样一个人口大国来说，

我国生鲜品年总产量约7亿吨；冷冻食品年产量超过2500万吨，总产值超过520亿元；年营业额在500万元以上的食品冷冻、冷藏企业约2万家，风冷冷水机价格，就业人员250万人。东华制冷设备有限公司，从事装配式冷藏库、冷冻库、速冻库、保鲜库、气调库、实验箱、防爆冷库和超低温库的设计、生产、销售、安装、维修等一条龙服务的综合型公司。承接数百家大、中、小型各种冷库工程，对冷库设计、安装多年来积累了丰富的实践经验、为所属等来提供的各类冷库：保鲜冷库、速冻冷库、低温试验冷库、恒温恒湿冷库、防爆冷库、气调冷库、加工间及控温、控湿洁净车间的设计安装服务。产品广泛用于食品、超市、宾馆、水产、生物、化工、工矿企业等。冷库工程行业领域：肉类、食品

截至目前，我国共拥有2500多家规模以上的肉类食品厂，年产肉6000万吨，且产量以5%的速度在逐年递增；规模以上的速冻食品厂2000多家，年产量超过1000万吨，并每年以20%的幅度逐年递增；规模以上的冷饮企业4000余家，年产量超过150多万吨，且每年以7%左右的速度逐年递增；规模以上的乳品企业1500余家，年产量800万吨，且每年以30%左右的速度逐年递增；水产品产量4400万吨，且每年以4%的速度逐年递增……上述数据，足以证明我国冷链产业的巨大市场空间。越来越多的食品、农产品企业开始关注冷链物流，冷链物流企业如雨后春笋般涌现，而一些原本不以冷链为主营业务的企业、外资也纷纷

掉转船头，转战冷链市场。我国的农产品损失严重，果蔬、肉类、水产品流通腐损率分别达到20%~30%、12%、15%，仅果蔬一类每年损失就达到1000亿元以上。”目前，我国蔬菜类进入冷链系统的比重只有5%，肉类15%，水产品是23%。而在欧美日本等发达国家，农产品进入冷链流通在95%以上。去年我国发布的《物流业调整和振兴规划》明确提出，要完善鲜活农产品储藏、加工、运输和配送等冷链物流设施，到2015年，我国将初步建成农产品冷链物流服务体系，使果蔬、肉类、水产品冷链流通率分别达到20%、30%、36%以上，流通环节产品腐损率分别降至15%、8%、10%以下。这次《规划》的重点之一，是提高冷链的基础设施建设。据空调制冷大市场统计数据了解，目前我国冷藏库的能力为880万吨，人均冷库容量仅7公斤；冷藏车保有量约4万辆，占货运汽车的比例仅为0.3%。通过《规划》实施，五年时间将增加1000万吨的冷藏库的能力，冷藏车保有量也将倍增。

冷库产业经过了多个时期的发展，按照储存货物的温度不同及储藏方式的不同，目前我国已经形成了超低温库、冷冻库、冷藏库、果蔬气调库等主要冷库类型。未来10年内，我国的冷藏车年均将增长28%以上，冷藏库年均增长30%以上。

水冷冷水机厂家-冷水机-东华制冷厂家由东莞市东华制冷设备有限公司提供。“产销,安装,维护：制冷设备及配件,五金机电配件。”选择东莞市东华制冷设备有限公司，公司位于：广东省东莞市长安镇乌沙工业区，多年来，东华制冷坚持为客户提供好的服务，联系人：李先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。东华制冷期待成为您的长期合作伙伴！