

# 万利鑫热处理 索具退火 退火

产品名称	万利鑫热处理 索具退火 退火
公司名称	青岛万利鑫金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园
联系电话	13969830111 13969830111

## 产品详情

### 正火

。

本词条缺少信息栏、名片图，补充相关内容使词条更完整，还能快速升级，赶紧来编辑吧！

等温正火是将普通碳钢材加热奥氏体化，加热温度及保温时间与普通正火相同。保温完了后钢材冷至S曲线鼻部(孕育期短，温度约为550~600 )，等温保持，使过冷奥氏体在此温度范围内转变完毕，得到较细(相对于等温退火而言)的珠光体组织，然后空冷，以获得较好的加工性能和力学性能的热处理工艺。等温正火比普通等温退火所用的工艺周期较短，所得组织也较均匀。[1]

金属深冷处理起源于一百多年的瑞士，当时人们发现经过冰雪冷藏的工具可以使用更长时间，索具退火、钟表、吉列都是当时这种工艺的受益者。20世纪60年开始，美国、苏联、日本等国家开始对金属深冷技术的研究，大量的试验发现深冷处理有效的延长了工具的寿命。二十世纪80年，美国的若干个化深冷公司，退火，如3xistruments&Toling、Material Improvement和Ame cry等，分别对、磨具、齿轮、特殊弹簧、硬质合金、高速钢、钴基合金进行了冷处理，实验结果表明，深冷处理对于上述材料零件的使用寿命有显著的作用，可以提高5~10倍不等。cyaniding，指高温碳氮共渗(早期的碳氮共渗是在有毒的盐浴中进行)。由于温度比较高，碳原子扩散能力很强，所以以渗碳为主，形成含氮的高碳奥氏体，淬火后得到含氮高碳马氏体。由于氮的渗入促进碳的渗入，使共渗速度较快，保温4~6h可得到0.5~0.8mm的渗层，同时由于氮的渗入，提高了过冷奥氏体的稳定性，加上共渗温度比较低，冷拔件退火，奥氏体晶粒不会粗大，汽配件退火，所以钢件碳氮共渗后可直接淬油，渗层组织为细针状的含氮马氏体加碳氮化合物和少量残余奥氏体。碳氮共渗层比渗碳层有更高的硬度、耐磨性、抗蚀性、弯曲强度和接触疲劳强度。但一般碳氮共渗层比渗碳层浅，所以一般用于承受载荷较轻，要求高耐磨性的零件。万利鑫热处理(图)-索具退火-退火由青岛万利鑫金属有限公司提供。青岛万利鑫金属有限公司是一家从事“正火退火热处理,淬火回火热处理,调质热处理,渗碳热处理等。”

的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“万利鑫金属”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使万利鑫热处理在机械及工业制品项目合作中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！