

黑龙江干渣机网带「多图」

产品名称	黑龙江干渣机网带「多图」
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

2.4 液压驱动系统的安装

2.4.1 液压马达的安装

液压马达安装前请仔细阅读《液压马达安装维护手册》，安装过程中应严格按照《液压马达安装维护手册》的要求进行。

安装前除对液压马达进行检查与清洗外，需对拖动轴轴端进行清洗。不得有油污存在。

在安装马达到被驱动轴上之前先将扭力臂安装到马达上。扭力臂的安装应按右图所示的位置进行，并注意有左右方向之分（图示为捞渣机一侧的马达）。

装好扭力臂的马达现在就可以装到被驱动轴上了，被驱动轴与马达的空心轴连接是采用锁紧联轴器进行的。具体安装要求详见《液压马达安装维护手册》。

当扭力臂无法插入支座时，可松开固定扭力臂支座的螺母，干渣机网带，对支座加以调整。待马达安装到位后，应按要求的扭力值大小再将螺母拧紧。

2.4.2 动力站的固定及管路的连接

先将动力站按总布置图要求的位置用螺栓、螺母牢靠地固定在渣仓平台上，然后按《液压动力站使用说明书》（英文）连接动力站与马达间的液压管路。在软管穿过平台处现场在平台上割孔。系统启动前及启动过程中应检查所有的管接头是否全部拧紧，有无渗漏情况。待管路连接完毕后按《液压动力站使用说明书》（英文）中的要求向油箱内加注100号抗磨液压油。

驱动系统液压管路的安装请参照张紧系统液压管路安装时所注意的条款。

2.5 电气、检测仪表的安装

断链、需截链检测元件安装请按右图所示进行；

水温水位控制装置安装详图如右下图所示。

电气系统的各元件的安装参见《刮板捞渣机电控柜安装使用说明书》。

工作原理：

本捞渣机可分以下十一个分系统，其工作原理分述如下：

- 1、 进料系统：下料管插入捞渣机水槽内，形成一个严密的封闭锅炉系统。锁气斗中的灰水通过渣管直接落入捞渣机壳内，经缓冲沉淀后，被运动的刮板将渣捞至机体外至渣仓，后用车运走。渣管下部有耐磨板，保护壳体。
- 2、 机械系统：减速机的动力通过链传动传递给驱动轮，驱动轮带动两条环形封闭链条运动，链条上固定有刮板，连续运动的刮板，把灰渣捞出机体。在壳体底部运动的刮板捞渣，链条返回时在上部，用托轮滚动支撑，减小摩擦。链条的运动速度由变频器调速控制。
- 3、 放水系统：捞渣机与渣池 是通过两路气动蝶阀相连接，当灰水进入捞渣机，其渣沉淀后（一般10分钟），集控室通过指令打开气动蝶阀，使捞渣机的水进入渣池（后水箱）。再通过泵将水排除。
- 4、 水密封系统：捞渣机有4个压链轮（称内导轮），为防止灰水进入内导轮的轴承，设计上有三道密封，水封是道重要的密封。由压力水来阻挡灰水。
- 5、 冲链水系统：在捞渣机头部设有冲链水，为防止渣块卡进链环后过链轮时跳齿。
- 6、 搅拌系统：捞渣机壳体流入渣池的水中含有一定的细灰颗粒，一段时间后，会有较厚的沉集。应通过排污管路及时排除，以免影响水质。在排污时，应启动设在渣池顶部的搅拌器，把沉淀的细灰搅乱，与水混合，以便随水排除。
- 7、 张紧装置：链条松了以后，会有脱链的可能，所以应定期张紧。

2.1.6 机壳首段的定位与连接

按总体和按上图要求将机壳首段与斜升段连接，同时将组对好的支架A按预埋导轨定位后，调整壳体至正确角度与位置后支架和壳体焊接。

机壳对装完成后，应按施工图的焊接要求，对焊缝进行检查和补焊至工地施工图样要求，确保整体的承载能力。

以上工作完成后，应对所有的机壳接口焊缝做煤油渗透或加水试验，确保壳体充满水后不渗漏。

渗透试验完成后，壳体的上下仓底部对接处铸石衬层缺口用铸石粉胶泥填平，如右图所示。铸石粉胶泥的制作方法如下：

按重量70%的铸石粉与4%的 (Na_3FSiO_3) 混合并拌匀，加入26%的水玻璃(模数2.8~3.2，比重1.38t/m³)搅拌制成胶泥。填平衬层缺口的胶泥凝固后，用浓度20%的盐酸(HCl)刷洗胶泥表面三遍。注意制成的胶泥应在15分钟内用完。

黑龙江干渣机网带「多图」由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 青岛 的电力等行业积累了大批忠诚的客户。科成亿电力设备带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！