

折弯机模具生产厂家 木凌机械 南通折弯机模具

产品名称	折弯机模具生产厂家 木凌机械 南通折弯机模具
公司名称	安徽木凌机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇邵坊路458号
联系电话	13956236236 13956236236

产品详情

模具段2：数控折弯上模：100（左）、10、15、20、40、50、165、300、100（右）等于800毫米；数控折弯下模：100（左）、10、15、20、40、50、165、300、100（右）等于800毫米。其适用于进口LVD折弯机、AMADA折弯机等。产品有数控折弯机台阶型、折弯机同心下模、折弯机上模、折弯机下模、数控折弯机复合成形模等。

更好的做好液压折弯机操作使用液压折弯机包括支架、工作台和夹紧板，工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，折弯机模具生产厂家，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，线圈置于座壳的凹陷内，凹陷顶部覆有盖板。使用时由导线对线圈通电，通电后对压板产生引力，从而实现对压板和底座之间薄板的夹持。由于采用了电磁力夹持，使得压板可以做成多种工件要求，而且可对有侧壁的工件进行加工。

液压折弯机在应用中液压功能的体现，液压板料折弯机的吊运和安装 1、液压板料折弯机整机较高，南通折弯机模具，前重后轻，因此在吊运和搬运及安装过程中必须注意位置，以免造成机器翻身事故，吊运时，起吊钢丝夹角尽量小，以保证机床精度不变。 2、液压板料折弯机左右立柱处在工作台面为测量水平的基准处，纵横方向均应小于或等于1000：0.2，按地基图预先做好基础，将液压板料折弯机安装在基础上，同时装好地脚螺栓，后灌浆，折弯机模具厂商，待水泥全部凝固后，紧定螺栓，校对水平。

折弯机模具生产厂家-木凌机械(在线咨询)-南通折弯机模具由安徽木凌机械有限公司提供。安徽木凌机械

有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。木凌机械——您可信赖的朋友，公司地址：马鞍山市博望区博望镇邵坊路458号，联系人：刘经理。