

铸造车间铸件翻箱机分离壳体砂子

产品名称	铸造车间铸件翻箱机分离壳体砂子
公司名称	河南骄阳机械设备有限公司
价格	9500.00/台
规格参数	品牌:骄阳 型号:JY 产地:新乡市
公司地址	新乡市卫滨区向阳路2号(注册地址)
联系电话	18738381110

产品详情

铸造车间铸件翻箱机应用工艺：壳型、芯的制造工艺及其设备壳型、芯的制作方法一般有两种:翻斗法和吹砂法。翻斗法适用于壳型制作，而吹砂法多用于壳芯生产。铸造车间沙箱翻转机在电气控制系统中设有控制用于控制气力冲击器启动或停止动作的定时开关，在升降装置上设有夹持装置，且夹持装置与电气控制系统中的定时开关电连接。本实用新型通过对现有的翻转机进行改进，无需对设备进行大改造,实施成本低廉,充分考虑到柴油机水箱铝铸件的特点,采用定时开关装置，安全高效，能够显著降低人力成本。

铸造车间铸件翻箱机:包括底座、落砂斗、雾化喷头和支撑架，所述底座包括的环形的卡座和固定在卡座周向竖直向下的多个支撑脚，落砂斗卡在环形的卡座内，支撑架设在卡座的一端并且竖直向上,雾化喷头设在卡座的另一端，支撑架的顶部设有用于砂箱锁紧的锁销，支撑杆底部设有挡销。

铸造车间铸件翻箱机现有技术中砂箱翻设备通常是通过液压系统提供动力进行工作，均是占地面积较大、结构复杂的大型设备,这样就导致设备投资成本较大,并且耗电较多,同时设备的保养维护费用也比较高,对于规模较小的生产,大规模设备就相对成本较高了。但是单纯的通过人工方式进行砂箱清理，劳动强度较高，生产效率较低。

铸造车间铸件翻箱机使用的意义

现有的通过模具对制件进行制造过程中，压膜处理后的模箱通过输送带传送至后续的处理工序,在后续的处理工序中,通常需要将模箱进行翻转，以便于对模箱贴靠在输送装置的一面进行后续处理。在对模箱进行翻转时，较为传统的采用人工搬起进行翻转，由于模箱较重,操作效率较低,劳动强度较大。现有的技术中,也有采用自动翻转结构的,但大都结构复杂，制造成本高。使用铸造车间铸件翻箱机可降低投资成本。