

吨袋包装机 亨科源自动化

产品名称	吨袋包装机 亨科源自动化
公司名称	南京亨科源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区中兴路综合楼241室
联系电话	13752888398 13752888398

产品详情

(2)称量调整 按照称重显示控制器说明书校准的步骤进行称量调整。检定时从零点到值点之间，分别以0kg、40kg、70kg、90kg、100kg的顺序递增砝码，吨袋包装机，误差分别不大于10g、20g、35g、45g、50g；从值到零点之间分别以100kg、90kg、70kg、40kg、0kg的顺序递减砝码，误差不大于各自允差；在40kg、100kg两定量点进行重复性检定，每个称量点进行3次，每次误差不大于各自允差。

运行人员在控制室内通过上位机对飞灰稳定化/固化系统进行启/停控制、正常运行的监视和调整以及异常与事故工况的处理，而无需现场人员的操作配合。所有仪表的参数在上位机上显示，控制室不设其它常规仪控表盘。同时每个设备也可以分别就地手动操作。

(1)在上位机上，操作员可以根据要求选择不同的物料比例、给料时间、搅拌时间等。其后，自动化控制系统将自动控制或处理以下主要任务：飞灰、水、添加剂的输送及称量不同物料的给料顺序水量的控制（根据混合搅拌的需要）清空飞灰混炼机通过人机的控制，处理的成品可以达到持续良好的品质。

包装前准备

大袋包装机就是用大袋包装物料的大型称重包装设备，也就是吨袋包装机。吨袋包装机是一款集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。吨袋包装机的自动化程度高，包装精度高，包装速度可以调节，可用于矿产、化工、建材、粮食、饲料等行业做大袋包装使用。那么，大袋包装机都有哪些应用优势呢？

1、包装机速度快。

大袋包装机对于流动性较好的物料，包装速度40~60袋/小时（1吨袋）。对于流动性不良的物料，

包装速度为 20 ~ 40 袋/小时（1 吨袋）。

吨袋包装机-亨科源自动化(推荐商家)由南京亨科源自动化设备有限公司提供。南京亨科源自动化设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏 南京 的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。亨科源自动化带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！