

X光室铅板 山东兴茂源防辐射铅板

产品名称	X光室铅板 山东兴茂源防辐射铅板
公司名称	山东兴茂源防辐射材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城高新区长江路1号鑫亚产业园
联系电话	13356354519 13356354519

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东兴茂源防辐射材料有限公司

中、低合金X光室铅板这类钢中通常所含的化学元素有硅、锰、铬、钼、钒、钨、镍、钛、硼、铜、稀土等。美国很多大中型球磨机的衬板都用铬钼硅锰或铬钼钢制造。而美国的大多数磨球都用中、高碳的铬钼钢制造。在较高温度(例如200~500)的磨料磨损条件下工作的工件或由于摩擦热使表面经受较高温度的工件，可采用铬钼钒、铬钼钒镍或铬钼钒钨等X光室铅板，这类钢淬火后，X光室铅板，经中温或高温回火时，有二次硬化效应。

对于那些材质冶金纯净度显著影响耐磨性的X光室铅板应采取精炼措施，并对有害杂质和气体提出要求。除基体外第二相的数量、形状和分布往往对X光室铅板的耐磨性能有重大影响，此时需要从X光室铅板的化学成分设计、冶炼、热加工、热处理(含热机械处理)等方面统筹考虑，以便从冶金因素方面力争达到提高耐磨性的要求。材正在增多。在一般机械中使用的X光室铅板的生产方法与其他工件并没有太大的区别，只是在热处理工艺或表面处理工艺方面应有所要求，以达到保证耐磨性的需求。

X光室铅板具有很高耐磨性能和较好冲击性能好，能够进行切割、弯曲、焊接等，可采取焊接、塞焊、螺栓连接等方式与其他结构进行连接，在维修现场过程中具有省时、方便等特点，广泛应用于冶金、煤炭、水泥、电力、玻璃、矿山、建材、砖瓦等行业，与其他材料相比，节省更多的运行时间，提升更高的生产效率，延长更长的使用寿命，减少更少的维护和保养，已经受到越来越多行业和厂家的青睐。

透检测~焊前预热~焊接~终热处理~打磨修形~交检验收。

(1)准备充分了解砧座的原来状况，根据实际情况提出返修工艺方案，充分准备返修时所需的设备、工具、仪表、材料焊条

(2)探伤检测探伤检测包括超声波探伤(UT)，渗透探伤((PT)，在探伤检测中不得有裂纹及0.6 mm当量的缺陷存在。用超声波探伤确定裂纹的位置、大小，裂纹清除后用渗透探伤检测确定裂纹是否清除干净。焊接后采用超声波探伤检测，确定焊接区有无焊接缺陷存在。

(3)碳弧气刨在室温下进行碳弧气刨，清除裂纹、气孔、夹渣等缺陷。

(4)砂轮打磨碳弧气刨后，用砂轮机打磨，将碳弧气刨的部位打磨干净，露出金属光泽。

(5)焊接前预热砂轮打磨后，用红外线履带加热器加热至200 °C，保温2h，用触点式测温仪控制温度。

(6)焊接采用J427，04 mm焊条。焊接工艺规范，X光室铅板焊后热处理焊接后对砧座进行消除应力热处理。热处理温度为580-600°C，升温及降温速度控制在每小时小于60°C，保温6h后降温至300 °C即可断电。

(8)检测终热处理后进行超声波探伤，以确保焊接区的焊缝质量。

(9)修形用碳弧气刨和砂轮机将砧座的燕尾槽尺寸修磨成形，并符合技术要求。

由于铅具有上述重要的物理特性，其用途颇广。又由于铅极易加工，因此可以加工成各种形状的产品，适用于各种设施。作为X射线或γ射线防护用的铅产品有X光室铅板，层压在一般建筑材料上的铅，铅玻璃、挂铅板，铅瓦以及各种含铅的乙烯纤维等。

空间屏蔽用作为空间屏蔽Ti的防护墙，包括一般领域(如墙、天花板、地板)使X光室铅板进行防护的防护设施，由于X光室铅板的自身结构强度低，所以几乎所有的安装作业，不管使用那种方法安装都得采用支撑材料支撑或者为制造刚性更强的建筑材料需要进行层压。这种形式的屏蔽多用于医院、和工业用x射线设备。

X光室铅板-山东兴茂源防辐射铅板由山东兴茂源防辐射材料有限公司提供。X光室铅板-山东兴茂源防辐射铅板是山东兴茂源防辐射材料有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周经理。同时本公司还是从事硫酸钡，防辐射硫酸钡，硫酸钡涂料的厂家，欢迎来电咨询。