

加热高压反应釜批发 环宇反应釜定制 青海高压反应釜批发

产品名称	加热高压反应釜批发 环宇反应釜定制 青海高压反应釜批发
公司名称	威海环宇化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市高新区初村镇山海路200号
联系电话	13061173293 13061173293

产品详情

高压反应釜试运前的准备工作

高压反应釜试运前的准备工作：

- 1、高压反应釜设备检修记录齐全，新装设备及更换的零部件均应有质量合格证
- 2、高压反应釜按检修计划任务书检查完成情况，并详细复查检修质量，做到工完、料净、现场清，青海高压反应釜批发，零部件完整无缺，螺栓紧固。
- 3、高压反应釜检查润滑系统、水冷却系统，应畅通无阻。
- 4、高压反应釜检查电动机、主轴的转向，应符合设计规定。

镍合金高压釜设计温度

铬钼为主要合金的镍合金，可能产生晶间腐蚀时，长期加热会增加晶间腐蚀，加热高压反应釜批发，此温度下限一般为300~400度。

镍及镍合金在含硫介质中的使用温度应受限制。在氧化性含硫的大气中，实验用高压反应釜批发，纯镍与镍铜合金的使用温度不应超过315度，镍铬铁合金和镍铁铬的使用温度不应超过815度，在还原性的含硫的大气中，纯镍与镍铜合金的使用温度不应超过260度，镍铬铁合金和镍铁铬合金的使用温度不应超过540度。

建立不锈钢高压反应釜设备使用与维护制度，确保设备正常运转。

经常检查高压反应釜衬里、传动部件、密封情况是否正常，若发现异常应及时处理。

釜体表面粘附的物料应清除干净。

经常加注传动部件、放料阀丝杆润滑液，保证其良好运行。

设备应保持清洁，夹套中的污物和氧化铁影响传热效果，每月清洗一次。

夹套内若使用除垢剂时，应在短时间内完成，聚合高压反应釜批发，然后用清水对夹套内反复冲洗。

卸搅拌器是先检查主轴上的防松螺母是否稳妥，同时用软物垫在搅拌器下面，直接触及到搅拌器，然后再卸联轴器、密封装然后再卸。

加热高压反应釜批发-环宇反应釜定制-青海高压反应釜批发由威海环宇化工机械有限公司提供。威海环宇化工机械有限公司在反应器这一领域倾注了诸多的热忱和热情，环宇化工一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：董国峰。同时本公司还是从事GSH磁力反应釜，微型磁力高压反应釜，耐酸碱磁力反应釜的厂家，欢迎来电咨询。