

# 锐凌自动化 圆环滑轨厂家 东莞生态园圆环滑轨

产品名称	锐凌自动化 圆环滑轨厂家 东莞生态园圆环滑轨
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡锐凌自动化科技有限公司

进行二次定位时，如果初次定位不够准，圆环滑轨用途，二次定位机构将有可能通过传动链施加外力，尝试转动电机轴，这样就会报警。建议加装光电式接近开关提高初次定位精度，用两个接近开关，一个作为减速，另一个用来停止，实现初次定位，然后通过二次定位机构实现精定位：在滑座上安装相应的感应触发块，靠近接近开关时，东莞生态园圆环滑轨，触发信号给控制系统:

采用单点自动注油器，可方便地实现滚轮直线导轨的自动润滑；对长行程应用来说，可有效防止手动加油的润滑缺失现象的发生；有如下两种自动润滑方式：

### 一：普通载荷滚轮直线导轨

对导轨进行加工，加工出油路及出油孔；配合单点自动注油器使用，经过油路，把油送到出油孔；滑座上的润滑块经过出油孔的时候，把油吸走，并涂抹在经过的导轨面上；详细说明，请参考：滚轮导轨渗出式润滑系统；

自动化环形装配线特点：准停，短节拍，高刚性

自动化环形装配线，不同的应用，需要不同的自动化工序，比如自动打螺丝或自动铆接等；为了有能效提高生产效率和保证生产质量，圆环滑轨原理，自动化环形装配线，需要具有如下特点；而以环形导轨为基础的自动化环形装配线，就具有这些优点：

### 一. 准停

需要能够准确停机并定位，确保自动打螺丝机或自动铆接机器等自动化装配机器的无人化准确动作。详细说明，请参考文章：精密环形流水线如何实现。

### 二. 短节拍

需要能够迅速加减速并高速运行，这样可大大缩短节拍时间。详细说明，请参考文章：超高速环形装配/生产/输送/流水线：

### 三：高刚性

自动打螺丝，自动铆接或其它动作，将对滑座和导轨施加额外的作用力；这就要求导轨和滑座具有高的刚性，确保在大的外力的作用下，不会产生过大的变形和偏移，滑座的位置依然准确：

锐凌自动化(图)-圆环滑轨厂家-东莞生态园圆环滑轨由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。锐凌自动化(图)-圆环滑轨厂家-东莞生态园圆环滑轨是无锡锐凌自动化科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：倪先生。