

自动倒角机 无锡市兴峰 全自动倒角机厂家

产品名称	自动倒角机 无锡市兴峰 全自动倒角机厂家
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

产品详情

倒角机:

- 1.倒角机对圆管及圆棒端面内外角，均可一次完结倒角及修面动作，快速准确。
- 2.为保证加工对象与刀盘的中心线准确不变，夹模与刀盘经过精密的规划，自动倒角机厂家，能够一次均匀的完结加工对象。
- 3.刀盘经特别规划，刀片规格化，调整刀具简易快速。
- 4.人工进料，主动挟持，主动进退刀，速度快，添加产值。
- 5.半主动机械型有两阶段速度：阶段为快速以节约作业时间，自动倒角机，第二阶段可调整切削倒角速度以完结加工滑润的完工表面。
- 6.倒角机替换不同尺寸的工件时，只须做简略的刀盘及替换夹模调整。

全自动倒角机为了便于相关操作人员们的操作，就配备上了彩色触摸屏这种配置与普通机械配置相比，

整个操作就简单很多，还具有快捷操作和设置功能，广大操作者只需在彩色屏中进行好的操作就能完成整个设置，完全提升了机械工作中的相关效率。再加上这种全自动机械还配置有故障自动报警系统，自动倒角机价格，当机械设备出现故障后能够及时报警，提醒相关操作人员进行处理，全自动倒角机厂家，这样避免了更大故障的发生让使用会更加安全。

另外全自动倒角机配置的床身是使用了精密的导轨，这在整个使用中不仅仅加工精度会变很高，而且设备能进行无机调速可针对不同厚度的管件进行加工。

倒角机通用的操作规程

一，倒角机操作者必须经过考试合格，并持有本设备的《设备》方可操作设备。

二，工作前认真做到：

1、仔细阅读交班记录，了解上一班工作情况。

2、检查设备及工作场地是否清扫、擦拭干净；设备床身、工作台面、导轨以及其它主要滑动面上不得有障碍物、杂质和新的拉、研、碰伤。如有上述情况必须清除，并擦拭干净设备；出现新的拉、研、碰伤应请设备员或班组长一起查看，并做好记录。

3、检查各操作机构的手柄、阀、杆、以及各主要零、部件（滑块、锤头、刀架等）应放在说明书规定的非工作位置上。

4、检查各安全防护装置（防护罩、限位开关、限位档铁、电气接地、保险装置等）应齐全完好、安装正确可靠；配电箱（盒）、油箱（池）、变速箱的门盖应关闭。

5、检查润滑部位（油池、油箱、油杯导轨以及其他滑动面）油量应充足，并按润滑批示图表加油。

6、检查各主要零、部件以及紧固件有无异常松动现象。

7、打开气（汽）路阀门，检查管道阀门及其它装置应完好无泄漏，气（汽）、压应符合规定，并放掉管中的积水。

8、进行空运转试车，起动要寸动，检查各操作装置、安全保险装置（制动、换向、联锁、限位、保险等）各指示装置（指示仪表、指示灯等）工作应灵敏、准确可靠；各部位动作应协调；供油应正常，润滑应良好；机床运转无异常声音、振动、温升、气味、烟雾等现象。确认一切正常，方可开始工作。凡连班工作的设备，交班人员根据上述（8条）规定共同检查进行交接班；凡隔班接班的设备，发现上一班有严重违犯操作规程现象，应请设备员或班组长一直查看，并记录在案，否则发生设备问题以本班违犯操作规程论。设备经过调整或检修后，操作者也必须按照上述（8条）要求和步骤对设备进行检查，确认一切无误，方可开始工作。

在磨床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡兴峰机器一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：马总。