

黄铜加工厂家 丽江黄铜加工 鑫盛泰钣金加工定制

产品名称	黄铜加工厂家 丽江黄铜加工 鑫盛泰钣金加工定制
公司名称	云南鑫盛泰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南拓翔路206号大型激光切割钢工市场B1-B2号
联系电话	13629432928 13629432928

产品详情

钣金加工成本包括哪些部分？ 1.原材料费用。通常指钣金零件所需金属板材的净材料费用，根据零件图展开的大长宽尺寸×厚度×密度，材料费=材料重量×材料单价。 2.五金配件费用。黄铜加工价格。指根据产品图纸要求成套配备的锁具、铰链、拉手、铭牌、铆钉或紧固标准件等配件的采购费用。 3.加工费用。指产品加工过程所需要的费用。加工成本通常由各工位所使用设备的折旧摊销、人工工时成本及加工所必需的辅助材料组成。

折弯加工内容

1、L折

按角度分为90°折和非90°折。

按加工分一般加工(L>V/2)和特殊加工(L

1>，模具依材质，板厚，成形角度来选。

2>，靠位原则

1) 以两个后定规靠位为原则，并以工件外形定位。

2) 一个后定规靠位时，注意偏斜，要求与工件折弯尺寸在同一中心线上。

3) 小折折弯时，反靠位加工为佳。

- 4) 以靠后定规中间偏下为佳。(靠位时后定规不易翘起)
- 5) 靠位边以离后定规近则为佳。
- 6) 以长边靠位为佳。丽江黄铜加工。
- 7) 以治具辅助靠位(斜边不规则靠位)

钣金加工基本工艺顺序主要包含以下:

- 1、剪料：指材料经过剪板机得到矩形工件的工艺过程。
- 2、下料：指工件经过LASER切割或数控冲床冲裁的工艺过程。
- 3、落料：指在普通冲床或其他设备上使用模具加工得到产品形状的工艺过程。黄铜加工公司。
- 4、冲孔：指工件由普通冲床和模具加工孔的工艺过程。
- 5、折弯：指工件由折弯机成型的工艺过程。
- 6、成形：指在普通冲床或其他设备上使用模具使工件变形的工艺过程。
- 7、抽孔：也叫“翻边”，指在普通冲床或其他设备上使用模具对工件形成圆孔边翻起的工艺过程。
- 8、攻牙：指在工件上加工出内螺纹的工艺过程。

黄铜加工厂家-丽江黄铜加工-鑫盛泰钣金加工定制(查看)由云南鑫盛泰金属制品有限公司提供。云南鑫盛泰金属制品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。云南鑫盛泰——您可信赖的朋友，公司地址：云南拓翔路206号大型激光切割钢工市场B1-B2号，联系人：刘总。