

偏心半球阀生产厂家 大才阀门制造 亳州偏心半球阀

产品名称	偏心半球阀生产厂家 大才阀门制造 亳州偏心半球阀
公司名称	重庆大才阀门制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙工业园蟠龙大道68号33幢129号
联系电话	13628486868 13628486868

产品详情

用半球阀替代球阀、闸阀、蝶阀的探讨

半球阀长期使用后，阀座也会产生微量磨损，它可以通过调整继续使用，阀杆和填料在启闭过程中阀杆只需旋转90°，有泄漏迹象时，再压紧填料压盖的螺栓少许，即可实现盘根处无渗漏，而其他阀门至今仍然是小漏勉强用，大漏换阀门。中国铝业广西分公司（工作介质：赤泥浆液、强碱液溶）在使用报告中说“……该阀门操作（开、关）轻松方便，维护简便，密闭性能好，与普通闸阀相比使用寿命长，……从2001年7月使用至今（已工作近三年—编者）未发现任何机械问题及泄漏问题，从劳动强度，节能方面及泄漏方面都很受欢迎”。

操作极其轻便，半球阀启闭的整个过程，密封副几乎全处于无阻尼空转状态，外力只是在启闭瞬间脱离或压紧，而阀杆只需旋转90°。轻便又迅速，当然操作轻便。球阀在启闭过程中是在受两端阀座的抱紧力下运转，它较半球阀启闭力矩大，公称直径愈大启闭力矩相差越明显，蝶阀的启闭是要克服橡胶的变形的来实现，力矩更大。而闸阀、截止阀操作时间长且费劲。

关于侧装式偏心半球阀和上装式偏心半球阀的差别的说明

偏心半球阀按阀芯装入阀体的方位不同，亳州偏心半球阀，阀门分为“侧装式”和“上装式”两种结构形式。这两种结构形式各有利弊，现简述如下。

1、“侧装式”结构紧凑，阀体接近圆周对称性，整体刚性好。而“上装式”由于中口的存在，大大破坏了阀体的回转体对称性，在管道轴向力（包含介质作用力和密封作用力）

的作用下，将产生不对称的弹性变形，从而引起阀座的不均匀变形，使密封副吻合度降低，导致内漏。

所以，在压力较高、口径较大的阀门上，采用“上装式”是不合适的。

2、某些厂家声称的“上装式”可以“在线维修”，偏心半球阀结构，也只是能够实现阀芯上密封圈（橡胶圈）的更换，而阀座密封圈与侧装式一样，从阀体端部法兰外装入，无法更换。然而，阀门运行过程中，阀座的冲蚀往往比阀芯更加严重，也更需要更换。

所以，声称的“在线维修”仅仅能够实现部分功能，且是一个非主要功能。

工程实践中，也未见过“在线维修”的实例。

3、“侧装式”阀门由于整体刚性好，电动偏心半球阀，可以实现双向密封，即阀门的阀芯球面既可以迎着流体介质安装，也可反向安装，均能实现可靠密封。而上装式只能背向安装，借助介质压力实现密封，在“气-固”、“液-固”两相流中，阀门在关闭时，将在阀体中腔产生固相介质堆积，造成空间占位，偏心半球阀生产厂家，导致阀门无法开启。

全通径偏心半球阀特点

1. 水损为零。采用偏心结构，阀门开启后，流道完全畅通，水头损失为零。可节约大量能源。
2. 可靠的密封方式。软密封结构具有自密封性能，硬密封结构具有弹性补偿性能。
3. 耐磨损，使用寿命长。球阀在开启后，球冠偏置于阀体内，不被介质直接冲刷。
4. 自动清污功能。硬密封偏心半球阀的球冠边沿采用刀刃状，不但可以刮去阀座上的污垢，还可以切断杂物。
5. 启闭迅速。偏心曲轴旋转90度即可实现启闭，启闭时间短。
6. 适合高流速。直通流道，坚固的偏心曲轴使之适用高流速且无振动。
7. 适用介质：清水、原水（含泥沙）、污水、海水、蒸汽、煤气、天然气、油品等。
8. 适用温度：软密封偏心半球阀为-40 ~ -135 ；硬密封半球阀为常温至600 左右。
9. 适用压力：PN6-PN40。
10. 公称通径：DN50 ~ DN1600。

偏心半球阀生产厂家-大才阀门制造-亳州偏心半球阀由重庆大才阀门制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。重庆大才阀门制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为闸阀具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事重庆电磁阀、黄铜电磁阀、，不锈钢电磁阀、水用电磁阀、，大口径电磁阀的厂家，欢迎来电咨询。