

# 天津钢筋焊接网 安固源金属制品 天津钢筋焊接网厂家

产品名称	天津钢筋焊接网 安固源金属制品 天津钢筋焊接网厂家
公司名称	天津安固源金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津北辰经济技术开发区科技园环外发展区景观路5号
联系电话	13612019525 13612019525

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津安固源金属制品有限公司

### 钢筋网片焊机简单介绍

主体机架采用较厚钢板与型钢焊接而成，天津钢筋焊接网厂，是主体结构更为牢固、紧凑。2、纬丝送丝机构结构新颖拥有国家技术的送丝轮拔丝技术，使纬丝送丝技术更加准确解决了每次不漏丝或漏双丝的难题（漏丝装置获得国家）3、拉网采用步进电机拉网方式可以解决同一张网片有不同的网孔尺寸的难题，拉网控制系统采用PLC控制屏幕中文显示。4、焊接采用了新型焊机变压器。5、焊接电力电子控制系统采用同步控制技术，PLC控制，中文显示，所有焊接参数、生产数据设定、网片规格调整均在触摸屏上完成，人性化的操作界面，易于操作及掌握，控制精度稳定。

### 钢筋焊接网的安装

对两端均须插入梁内锚固的焊接网，当网片纵向钢筋较细时，可以利用网片弯曲变形性能，先将焊接网中部向上弯曲，使两端能够先后插入梁内，然后铺平网片；若钢筋较粗焊接网不能弯曲，可将焊接网的一端少焊1~2根横向钢筋，先插入该端，然后再退插另一端，必要时还可采用绑扎方法补回所减少的横向钢筋。

钢筋焊接网安装时，下部网片应设与保护层厚度相当的塑料卡或水泥砂浆垫块；板的上部网片宜在接近短向钢筋两端，沿长向钢筋方向每隔600~900mm设置一个钢筋支架

对于铺设钢筋网片的方式你知道多少？钢筋焊接网片一般在工厂内制造，并根据设计图纸进行钢筋置换设计，通过设计院和审查机构的认证后，可用于工程建设。

有三种方式铺设钢筋网片：一种是重叠搭建方法：这是将一个网片叠加到另一个网片上的重叠方法，一般用于单向钢筋网片铺装。第二种是扣搭法：一种将一个网片屈曲到另一个网片上的方法，以使横向钢筋在同一平面上，纵向钢筋在两个不同平面上，通常用于在较薄的混凝土板中铺设钢筋网片。第三是平搭法：将一个网片的钢筋插入另一个网片，以使两个网片的纵向和横向钢筋在同一平面上的方法。

三种搭接形式的钢筋网片必须满足以下四个条件：首先，两个网片的所有钢筋在同一搭接处完成；第二，天津钢筋焊接网生产厂家，重叠区域用钢丝绑起来。第三，铺装后搭接区保护层的厚度必须符合规范。，将搭接面积设置为相同，天津钢筋焊接网，搭接接头应设置在弯曲力矩处。

钢筋网片的种类很多，而且由于材料和加工工艺的不同，种类也很多，常用的是建筑钢筋网片，镀锌是一种可以延长使用寿命的防腐方法。

天津钢筋焊接网-安固源金属制品-天津钢筋焊接网厂家由天津安固源金属制品有限公司提供。天津安固源金属制品有限公司位于天津北辰经济技术开发区科技园环外发展区景观路5号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安固源在钢筋和预应力机械中享有良好的声誉。安固源取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。安固源全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。