

# 预制构件钢筋网片厂家 预制构件钢筋网片 天津安固源金属制品

产品名称	预制构件钢筋网片厂家 预制构件钢筋网片 天津安固源金属制品
公司名称	天津安固源金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津北辰经济技术开发区科技园环外发展区景观路5号
联系电话	13612019525 13612019525

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津安固源金属制品有限公司

### 钢筋焊接网介绍

钢筋焊接网是新型的混凝土用钢。起源于欧洲。在国内80年始生产。钢筋焊接网是纵向钢筋和横向钢筋分别以一定的间距排列且互成直角、全部交叉点均焊接在一起的网片。钢筋焊接网宜采用CRB550级冷轧带肋钢筋或HRB400级热轧带肋钢筋制作，也可采用CPB550级级冷拔光面钢筋制作。

钢筋焊接网焊接技术:焊接采用的GWC焊网机，焊接程序均由计算机自动控制生产，预制构件钢筋网片厂家，焊接网孔均匀，焊接质量良好，焊接前后钢筋的力学性能几乎没有变化。钢筋焊接网的优点:显著提高钢筋工程质量;明显提高施工速度;增强混凝土抗裂能力;具有较好的综合经济效益。

### 钢筋网片特点

钢筋网片特点：超越传统的盖房方式，运用新型的金属材料加固墙体，使楼房更坚固，预制构件钢筋网片，它可替代砖墙作各种承重墙、非承重墙及楼板、阳台等。它具有扩大建筑物使用面积（10%-15%）、隔热、隔音、抗震、防水、施工简单、自重轻等特点，同时大大降低了工程造价。钢筋网片用途：本产品广泛用于工矿业，商业，交通，建筑业的（墙体用网，地板采暖用网），装饰，园林绿化防护，民

用，各行业的护拦等。我们始终把生产高质量的建筑网片作为我们的立业之本；把提高产品质量，预制构件钢筋网片厂，提升研发能力作为我们的发展方向。

## 工程中常用的钢筋焊接方法及注意事项

建筑工程中，常用焊接方法包括电阻点焊、闪光对焊、电渣压力焊、气压焊、电弧焊，在工程应用中应注意：1、电阻点焊：将两钢筋（丝）安放成交叉叠接形式，压紧于两电极之间，预制构件钢筋网片批发，利用电阻热熔化母材金属，加压形成焊点的一种压焊方法。

主要用于钢筋焊接骨架和钢筋焊接网片。

焊接骨架时，较小钢筋直径不大于10mm时，大小钢筋直径之比不宜大于3倍；较小直径为12~16mm时，大小钢筋直径之比不宜大于2倍。

预制构件钢筋网片厂家-预制构件钢筋网片-天津安固源金属制品由天津安固源金属制品有限公司提供。天津安固源金属制品有限公司位于天津北辰经济技术开发区科技园环外发展区景观路5号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安固源在钢筋和预应力机械中享有良好的声誉。安固源取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。安固源全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。