

嘉兴重力铸造 吴江市亨达机械 重力铸造厂家

产品名称	嘉兴重力铸造 吴江市亨达机械 重力铸造厂家
公司名称	吴江市亨达机械配件有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省吴江市横扇镇苑坪西路
联系电话	15190599659

产品详情

砂型铸造中所用的外砂型按型砂所用的粘结剂及其建立强度的方式不同有粘土湿砂型：

粘土干砂

制造这种砂型用的型砂湿态水分略高于湿型用的型砂。砂型制好以后，型腔表面要涂以耐火涂料，再置于烘炉中烘干，待其冷却后即可合型和浇注。烘干粘土砂型需很长时间，重力铸造价格，要耗用大量燃料，而且砂型在烘干过程中易产生变形，使铸件精度受到影响。粘土干砂型一般用于制造铸钢件和较大的铸铁件。自化学硬化砂得到广泛采用后，干砂型已趋于淘汰。

重力铸造时为了防止其连续工作时导致其石墨水的温度上升或者时石墨粉出现沉淀与水槽的底部时，我们经常会采用吹气搅拌机或者是采用电动搅拌机，但是后者在使用的过程中只能防止其石墨粉的沉淀，但是整体的冷却效率不高，还是利用的吹气方式为好。

石墨水槽在进行设计的过程中其高度要不能低于其浇铸的工作台，重力铸造哪家好，这主要是防止其沙芯的掉入，水槽的底部越尖其吹气冷却的效果越好，石墨水浓度因产品大小的不同其要求也有所差别，一般情况下会采用其粒度为石墨粉。

金属型的涂料

在金属型铸造过程中，常需在金属型的工作表面喷刷涂料。涂料的作用是：调节铸件的冷却速度；保护金属型，防止高温金属液对型壁的冲蚀和热击；利用涂料层蓄气排气。

根据不同合金，重力铸造厂家，涂料可能有多种配方，涂料基本由三类物质组成：1. 粉状耐火材料（如

氧化锌，嘉兴重力铸造，滑石粉，锆砂粉、硅藻土粉等）；2．粘结剂（常用水玻璃，糖浆或纸浆废液等）；3．溶剂（水）。具体配方可参考有关手册。

涂料应符合下列技术要求：要有一定粘度，便于喷涂，在金属型表面上能形成均匀的薄层；涂料干后不发生龟裂或脱落，且易于清除；具有高的耐火度；高温时不会产生大量气体；不与合金发生化学反应（特殊要求者除外）等。

嘉兴重力铸造-吴江市亨达机械-重力铸造厂家由吴江市亨达机械配件有限责任公司提供。吴江市亨达机械配件有限责任公司是从事“工业缝纫机零配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：何经理。