

双背钳油管液压拧扣机 乌鲁木齐拧扣机 濮阳友盛石油机械制造

产品名称	双背钳油管液压拧扣机 乌鲁木齐拧扣机 濮阳友盛石油机械制造
公司名称	濮阳市友盛石油机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市新东路与锦湖路交叉口东500米路南
联系电话	18530327171 18530327171

产品详情

YNKG200/15(20)型液压拧扣机是油田油管拆装作业中用来快速上卸油管螺纹的一种设备，采用行星夹紧结构新技术，可在适应范围内任意夹紧管径，无需更换任何零部件，采用双挡双速四挡变速，机体可分可合，全自动液压打扣机，具有结构简单，使用及维修方便，运转平稳、噪音低、寿命长等优点，是油田上卸管螺纹作业的理想选择。

主要技术参数：

- 1、适应范围：60~196mm；
- 2、额定扭矩：15(20)KN·m；
- 3、高挡转数：60r/min；
- 4、低挡转数：12r/min；
- 5、额定系统压力：16Mpa；
- 6、额定供油量：120L/min；
- 7、总功率：22kw；
- 8、设备总质量：2600kg；
- 9、中心高度：800mm；
- 10、外形尺寸：
(长×宽×高)：3500×1000×1100mm；
(137.8×39.4"×43.3)

拧扣机根据夹紧原理分三种类型；？

1.凸轮行星齿轮夹紧方式：

液压马达通过齿轮减速带动大齿轮，大齿轮内齿带动行星齿轮，带动同轴行星爪翻转，从而夹紧管件。
优点：结构简单，管件更换规格不需要更换工装。缺点：夹紧力并非垂直管件，全自动液压打扣机价格，有一个角度，行星爪必须比管件硬度大，咬入管件内才能夹紧。

2.滚子爬坡夹紧方式：

液压马达通过齿轮减速带动大齿轮，大齿轮内镶3-4块坡板，有3-4块鄂板安装于颚板架中，3-4块鄂板闭口均布在坡板内侧，并由鄂板架固定，装于壳体上的刹车带给鄂板架一定的摩擦阻力，当大齿轮旋转时，双背钳油管液压拧扣机，颚板上的滚子就沿坡板的曲面爬坡，从而使颚板沿鄂板架上的滑道滑动，并抱紧管件。

3.混合型；为了特定需要，主钳和背钳分别采用不同原理夹紧机构满足特定需要。主要有主钳采用行星爪夹紧，背钳采用油缸夹紧。

在采油厂制定的操作规程中提出了严禁两人同时操作，停用后必须切断动力源。但有些操作者违反操作规程，在操作中忽视了具体操作步骤或图省事，造成手不慎伸入拧扣机内部，被旋转的机械部分挤伤。在液压拧扣机挤手事故中，乌鲁木齐拧扣机，由于违反操作规程占到40%~50%，是事故的主要原因。液压拧扣机生产厂家较多，而我公司在出厂时安装了防护设施，在防挤手方面起到了一定的作用。

双背钳油管液压拧扣机-乌鲁木齐拧扣机-濮阳友盛石油机械制造由濮阳市友盛石油机械制造有限公司提供。濮阳市友盛石油机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在河南濮阳的钻采设备等行业积累了大批忠诚的客户。友盛石油机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！