

恒温磁力搅拌器公司 恒温磁力搅拌器 凯珑科技

产品名称	恒温磁力搅拌器公司 恒温磁力搅拌器 凯珑科技
公司名称	杭州凯珑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市临平区杭南路37号
联系电话	17764586627 17764586627

产品详情

磁力搅拌器恒温磁力搅拌器

磁力搅拌器转子使用须知1、搅拌时，须渐渐地调整变速钮，调整过快会使搅拌转子摆脱磁瓦磁力，不断颤动。应立即将旋扭至停位，恒温磁力搅拌器厂家，待搅拌子静止不动后，慢慢升速搅拌，逐步平稳升速。2、发热板表面铝盘，若落上液态，会浸蚀盘面或发烫冒汽，危害电热材料和电机，需马上拔掉电源消除之。3、室内温度时黏度比较大的液态，经常导热特性也较弱(如环氧树脂胶)，加温搅拌时，不适合快速升温，以防器皿裂开。应灵活运用恒温装置，逐渐等级分类升温，且须将传感器元器件插进另加水冷器中。

磁力搅拌器?拌和恒温磁力搅拌器

磁性搅拌器搅拌时，恒温磁力搅拌器公司，必须逐渐调整调速旋钮。如果调整过快，搅拌转子将从磁性钢的磁力中分离出来，恒温磁力搅拌器，并不断跳动。将旋钮快速停止。搅拌子停止后，缓慢加速搅拌，逐步稳定加速。在室温下，粘度高的液体通常具有较差的导热功能。加热和搅拌时，恒温磁力搅拌器批发，不宜迅速加热，以免容器。应充分利用恒温设备逐步分级加热，并将传感元件插入外加水套中。

磁力搅拌器电机转子不动了：检查是否搅拌的黏度很大，磁性不足;是否要换一个功率大的的磁力搅拌器或机械设备、电动式搅拌器。如并不是搅拌样品缘故，应检查磁力搅拌器本身零部件的难题，可联系售后维修服务。开启开关电源仪器设备启动不了：请检查电源插头是不是联接牢固；请检查电源

保险管是不是或损坏松脱；如难以解决可联系售后客服。加热磁力搅拌器不加热：加热圈短路故障；开启加热电源开关后会有跳电或是烧熔断丝。可联系售后客服咨询拆换有关零配件。

恒温磁力搅拌器公司-恒温磁力搅拌器-凯珑科技(查看)由杭州凯珑科技有限公司提供。杭州凯珑科技有限公司为客户提供“真空泵,智能控制器,直流无刷控制器,回流比控制器”等业务，公司拥有“凯珑”等品牌，专注于实验仪器装置等行业。，在杭州市临平区杭南路37号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：孟世敏。