

数控火焰切割机

产品名称	数控火焰切割机
公司名称	无锡洲翔激光设备有限公司
价格	80000.00/套
规格参数	有效切割宽度:2300-9300mm 轨距:3000-10000mm 切割厚度:6-100mm
公司地址	无锡市锡山区东港镇怀仁路68号
联系电话	18762667896

产品详情

数控火焰切割：数控火焰切割是数控机床利用燃气配氧气或者汽油配氧气进行金属材料切割的一种切割方式。

优点：

- 1.可以切割很厚的碳钢，它的切割范围很广，可以切6 ~ 200mm厚的钢板;
- 2.火焰切割机的价格比较低，同时前期投入成本也较低。

缺点：

- 1.切割所需预热和穿孔时间长，切割速度慢;
- 2.切割时的热变形大，尤其在切割(0.5 ~ 6mm)的薄板时，切割精度不高。
- 3.无法对铜，铝等有色金属和不锈钢进行切割。
- 4.燃烧燃料的方式对环境污染较严重，不环保。

虽然数控火焰切割薄板(0.5 ~ 6mm)在切割领域已经逐步被等离子切割替代，但是在切割厚板和中板方面，数控火焰切割仍然处于举足轻重的地位，并且火焰切割以其价格的优势，在薄板切割中一直占有一定的市场份额。

