

# 智能温度调节器 精港CKG

产品名称	智能温度调节器 精港CKG
公司名称	中山市精港电器有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:精港CKG 产品型号:LC-49P
公司地址	中山市东凤镇兴华中路
联系电话	13824763962 13928123882

## 产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	精港CKG
产品型号	LC-49P	测量范围	0-1300
测量精度	控温精度: $\pm 1$ .	外形尺寸	48*96 ( mm )
显示方式	数字显示	工作环境	环境温度 : 0 ~ + 75 .

### 一、概述及特点

p系列温控器由微电脑控制，采用按键预置温度值，pid温度控制模式，具有温度误差修正功能，广泛应用于控温设备当中。

#### 主要特点:

采用微电脑控制 温度信号输入：热电偶(k)

轻触式按键控制产品 感温线断线检知

温度误差修正设置 pid及自整定控制功能

超温/欠温报警 ( ps型 )

### 二、主要技术参数

1.控温范围：1 ~ 1300 . 2.pid及自整定

3.控温精度:  $\pm 1$  . 4.环境温度：0 ~ + 75 .

5.触点负载：ac 250v3a 电阻性负载. 6.电源电压：220v ac  $\pm$  5%.

7.环境湿度： 85%rh. 8.绝缘电阻： > 100m .

9.绝缘强度：ac1500v 1min. 10.工件寿命：机械寿命(一百以上),电气寿命(额定负载内十万次).

### 三、操作方法：

#### 1、自整定的设定方法：

按下“at”键（5秒）进入自整定状态,在at自整定过程中，设定温度值显示器以“at字样和设定温度”交替显示的形式显示，系统在设定点附近经位式控制达到三个周波后（整定的时间跟据不同工况长短不同）自整定结束，数码管不闪动。在此自整定过程中，你无法键入任何参数，直至自整定结束。整定出来的p、i、d参数自动保存于系统内。

若须检查自整定出来的p、i、d参数，可在的参数设定区进行。

在自整定过程中，必须保持电源的连续，并尽量减少干扰，否则可重新启动自整定。

在控温对象初始升温过程中启动自整定功能和在接近整定点启动自整定所整定出来的两套参数有可能不一致，一般选用后一套参数为佳。

在干扰很大的场合可以采用多次整定方法检查整定后出来的参数进行比较、确定、修正。

#### 2、温度设定：

按“add”键，或“sub”键，可以设置设定温度值。（可调范围:1~1300）

#### 3、参数设定：

长按“set”键，系统进入“p”值设定，按“add”键，或“sub”键，可修改该值。（可调范围：1~2000s）

再按下“set”键，则进入“i”值设定，按“add”键，或“sub”键，可修改该值。（可调范围：1~2000s）

再按下“set”键，则进入“d”设定，按“add”键，或“sub”键，可修改该值。（可调范围：1~2000s）

再按下“set”键，则进入“t”输出周期设定，按“add”键，或“sub”键，可修改该值。（可调范围：1~255s）

再按下“set”键，则进入“uo”误差修正值设定，按“add”键，或“sub”键，可修改该值。（可调范围：-50~50）

例如：实际温度为100 而系统测得温度为98 ，此时可以通过设“uo”误差修正值为+2 来修正误差。

又如：实际温度为100 而系统测得温度为102 ，此时可以通过设“uo”误差修正值为-2 来修正误差。

再按下“set”键，则进入“ah”上限报警值设定，按“add”键，或“sub”键，可修改该值。（可调范围：1~1300）

备注：当温度高于此设定值时，上限指示灯亮，上限温度继电器吸合输出。

再按下“set”键，则进入“al”下限报警值设定，按“add”键，或“sub”键，可修改该值。（范围：1~1300）

备注：当温度低于此设定值时，下限指示灯亮，下限温度继电器吸合输出。

再按下“set”键，系统返回“p”值设置，若长按“set”5秒，系统自动保存参数，并退出参数设定

注：在设定过程中，15秒内没有任何操作则自动保存参数，并退出。

### 3、工作过程：

当p系列控制器与外部系统连接好，接通电源后，控制器则按pid控温模式运行，控温继电器按pid控温状态作相应的输出，控温状态指示灯随控温继电器的输出而亮红光或绿光。（红光表加热，绿光表不加热）

备注：当系统检测到感温线断线时，系统停止所有输出，实际温度显示器显示“cut”字样。

在自整定后如未能达到预期的效果可参考以下对策

#### 1、加温很迅速就达到目标值，但温度过冲很大：

a：比例系数（p）太大，致使在未达到设定温度前加温比例过高。

b：微分系数（d）过小，致使对对象反应不敏感。

#### 2、加温经常达不到目标值，小于目标值的时间较多：

a：比例系数（p）过小，加温比例不够。

b：积分系数（i）过小，对恒偏差补偿不足。

#### 3、基本上能够控制在目标值上，但上下偏差偏大，经常波动：

a：微分系数（d）过小，对即时变化反应不够快，反应措施不力。

b：积分系数（i）过大，使微分反应被淹没钝化。

c：设定的基本定时周期过短，加热没有来得及传到测温点。

#### 4、受工作环境影响较大，在稍有变动时就会引起温度的波动：

a：微分系数（d）过小，对即时变化反应不够快。

b：设定的基本定时周期过短长，不能及时得到修正。

注：

在工作过程中如若要修改温度设定值，则可以按照以上的操作说明来作调整。

但若温度设定值改变了的话，就要再一次重新自整定才能达到比较好的控温效果。