

陆丰精密导轴 精密导轴 精恒液压元件

产品名称	陆丰精密导轴 精密导轴 精恒液压元件
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

【精恒液压】精密活塞杆为什么会泄漏

其实导致精密活塞杆泄漏的原因主要还是因为密封圈的失效还有油液所产生的污染，当然还有其他的一些因素，但这两者是比较重要的。下面就让我们简单的来了解一下。导致防尘圈的防尘效果不好的原因有两个，精密导轴价格，一个是选择了不合适的防尘圈结构，如果说我们选择的防尘圈不能进行抗高温和抗污染那天就会没有防尘的作用，进而有磨损出现。还有一个就是防尘圈在进行安装的时候他的保护做的比较差。要是在整个喷漆的过程里面，液压缸他的防尘圈没有相应的保护工作，就会让他防尘圈的唇口有残留的油漆，这就会博大液压对精密活塞杆有一定的破坏。

我们要在防尘圈进行喷漆的时候增加一个保护的过程，我们可以学校外国的保护方法，在防尘圈的唇口装一个特别的密封圈，陆丰精密导轴，可以把油漆还有防尘圈来进行很好的隔离，供应精密导轴批发，等到喷漆好了以后子啊把密封圈给拿掉。

【精恒液压】了解压缩机与活塞杆的关系

很多朋友都尝试着来改变活塞杆失效的问题，在经过了对工艺的顺序、淬火的温度还要其他一些工艺的调整以后，我们把得到的结果来进行检测，结果显示他是符合要求的，那么通过这一系列的流程我们就可以很好的来改变精恒液压活塞杆出现失效问题。那么具体压缩机和活塞杆又存在着什么样的联系呢？

要知道活塞杆在往复式活塞杆里面可是非常关键的零件，他的可靠与否直接关系到压缩机的使用性能。所以说对于活塞杆失效这个问题也是非常重视的，导致精恒液压活塞杆失效的原因有很多，像是加工有缺陷、热处理不符合要求等等。

通过对活塞杆的研磨我们可以发现，在进行研磨的时候常常会因为尺寸问题而导致误差的出现，通过多方面的检测，像是化学成分的分析、宏观的调查等等，对这些方面进行分析，精密导轴公司，结果显示，导致活塞杆失效的问题在于进行预备热处理这个环节中除了问题，他出现了回火阻止还有在氮化处理的时候有很严重的脉状组织。

换向次数加快活塞杆行程变短

以往活塞杆的密封多用O形密封圈、窄断面Y形密封圈及V形密封圈。这些密封型式由于活塞杆与密封件之间是干摩擦，摩擦阻力大，往往导致密封唇过早磨损。因此，近年来较多选用组合式密封圈，如K型斯特封，它由二个不同元件组成：一个是用聚四氟乙烯加入青铜填料制造的阶梯形密封圈（主密封件），另一个是O形密封圈（弹性元件和副密封作用）。组合式密封圈（K型斯特封）具有低摩擦阻力、启动时无爬行、极低的泄漏量和抗磨损等特点。

活塞杆的防尘，以往多选用以无骨架防尘圈。目前多采用，既可以防尘又可以密封双唇形防尘圈。

陆丰精密导轴-精密导轴价格-精恒液压元件(推荐商家)由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司是一家从事“活塞杆,精密活塞杆,精密导轴”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“精恒液压元件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使精恒液压元件在液压元件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！