

绍兴精拔钢管

产品名称	绍兴精拔钢管
公司名称	聊城市乾亿金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区汪庄工业园
联系电话	13506357000 13506357000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市乾亿金属制品有限公司

一般普通无缝钢管主要特点是无焊接缝，可承受较大的压力，产品可以是很粗糙的铸态或冷拔件。

精拔钢管是近几年出现的产品，主要是内孔、外壁尺寸有严格的公差及粗糙度。

精拔钢管和普通无缝管有什么区别？

精拔钢管和普通无缝管的区别：

- 1、精拔钢管外径更小；
- 2、精度高可做小批量生；
- 3、精拔钢管成品精度高，表面质量好；
- 4、精拔钢管横面积更复杂；
- 5、精拔钢管性能更优越，金属比较至密，动机负荷状况以及经济性和排放性的要求对共轨腔内的油压进行灵活调节，尤其优化了发动机的低速性能。

精拔钢管在管坯穿孔端端面上定心，然后送往加热炉加热在穿孔机上穿孔在穿孔同时不断旋转和前进，在轧辊和顶头的作用下，管坯内部逐渐形成空腔称毛管，再送至自动轧管机上继续轧制经均整机均整壁厚，经定径机定径，精拔钢管，达到规格要求。

利用连续式轧管机组生产精拔钢管是较先进的方法，若欲获得尺寸更小和质量更好的无缝管，必须采用冷轧、冷拔或者两者联合的方法冷轧通常在二辊式轧机上进行，钢管在变断面圆孔槽和不动的锥形顶头所组成的环形孔型中轧制，冷拔通常在单链式或双链式冷拔机上进行挤压法即将加热好的管坯放在密闭的挤压圆筒内穿孔棒与挤压杆一起运动，使挤压件从较小的模孔中挤出，此法可生产直径较小的钢管。

精拔钢管几何尺寸及外形检查：

精拔钢管壁厚检查：千分尺、超声测厚仪，两端不少于8点并记录。

精拔钢管外径、椭圆度检查：卡规、游标卡尺、环规，测出大点、小点。

精拔钢管长度检查：钢卷尺、人工、自动测长。

精拔钢管弯曲度检查：直尺、水平尺（1m）、塞尺、细线测每米弯曲度、全长弯曲度。

精拔钢管端面坡口角度和钝边检查：角尺、卡板。

绍兴精拔钢管由聊城市乾亿金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。聊城市乾亿金属制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢管具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事q345b无缝钢管，q345d无缝钢管，q355无缝钢管的厂家，欢迎来电咨询。