

浙江pet透明片材

产品名称	浙江pet透明片材
公司名称	浦江县丰华塑料制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市稠州西路281-18号
联系电话	13676820111

产品详情

浦江县丰华塑料制品厂位于国际小商品城浙江义乌市，采用先进的技术和的自动化流水线拥有自营进出口权，生产防飞沫防雾片、防雾防疫面罩、防口水防雾片、防口水防雾面罩、PET防雾片、PET防雾面罩、PET、PVC卷材片材等各种包装产品。

浦江丰华给您介绍：

注塑级 温度设定：射嘴：280~295 、前段270~275 、中锻265~275 、后段250-270 ；螺旋杆转速50~100rpm、模具温度30~85 、非结晶型之模具为70 一下、背压5-15KG。 试用除湿干燥机、料管温度240~280 、射出压力500~1400 、射出成型温度260~280 、干燥温度120~140 、须时2~5小时。

浦江丰华PVC欢迎来电咨询！实现双赢！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：浦江县丰华塑料制品厂

浦江县丰华塑料制品厂位于国际小商品城浙江义乌市，采用先进的技术和的自动化流水线拥有自营进出口权，pet透明片材，生产防飞沫防雾片、防雾防疫面罩、防口水防雾片、防口水防雾面罩、PET防雾片、PET防雾面罩、PET、PVC卷材片材等各种包装产品。

浦江丰华给您介绍：

薄膜级 先将PET树脂切片预干燥，以防水解，然后在挤出机中于280 经T形模挤出无定型厚片，经过冷

却转鼓或冷却液进行骤冷，使其保持无定形态，以便拉伸定向。厚片再经拉幅机双向拉伸，就成PET薄膜。纵向拉伸就是将厚片预热至86~87℃，并在此温度下沿厚片平面延伸方向拉伸3倍左右，使之取向可以提高结晶度达到较高温度：横向拉伸预热温度98~100℃，拉伸温度100~120℃，拉伸比2.5~4.0，热定型温度230~240℃。纵横向拉伸后的薄膜还需经过热定型，以消除由拉伸产生的膜变形，制成热稳定性较好的薄膜。

浦江丰华PVC欢迎来电咨询！实现双赢！

浦江县丰华塑料制品厂位于国际小商品城浙江义乌市，采用先进的技术和的自动化流水线拥有自营进出口权，生产防飞沫防雾片、防雾防疫面罩、防口水防雾片、防口水防雾面罩、PET防雾片、PET防雾面罩、PET、PVC卷材片材等各种包装产品。

浦江丰华给您介绍：

通过成核剂以及结晶剂和玻璃纤维增强的改进，PET除了具有PBT的性质外，还有以下的特点。1.热变形温度和长期使用温度是热塑性通用工程塑料中最高的2.因为耐热高，增强PET在250℃的焊锡浴中浸渍10S，几乎不变形也不变色，特别适合制备锡焊的电子、电气零件。3.弯曲强度200MPa，弹性模量达4000MPa，耐蠕变及疲劳性也很好，表面硬度高，机械性能与热固性塑料相近。4.由于生产PET所用乙二醇比生产PBT所用乙二醇的价格几乎便宜一半，所以PET树脂和增强PET是工程塑料中价格最低的，具有很高的。

浦江丰华PVC欢迎来电咨询！实现双赢！

浙江pet透明片材由浦江县丰华塑料制品厂提供。浦江县丰华塑料制品厂实力不俗，信誉可靠，在浙江金华的其它等行业积累了大批忠诚的客户。浦江丰华PVC带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事义乌塑料硬片，PVC塑料硬片，PET印刷片的厂家，欢迎来电咨询。