

清洁轮供应商 南阳清洁轮 江苏健睿电子机械有限公司

产品名称	清洁轮供应商 南阳清洁轮 江苏健睿电子机械有限公司
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路 中段456号
联系电话	13073303083

产品详情

胶辊目前已经广泛应用于印刷、纺织、造纸、粮食加工、冶金、塑料加工木工机械、玻璃机械等行业，它的质量标准有哪些？如何判断好坏？

首先它的抗震性、抗墨杠、油墨附着性和网点还原性等都会受硬度变化而产生影响，因此想要了解它的硬度状况，可以选用JIS-A硬度测试方法来检测它的硬度状况，也可以选用硬度测试仪进行测量，手动清洁轮，一般后者在别的国家比较常用。但是由于胶辊硬度会随着温度上升而发生变化，因此在检测硬度时应在相同温度情况下进行比较。在测试硬度时，通常会将温度设定在20 。

聚氨酯胶辊的性能影响因素：

- 1、予聚体异酸酯基百分含量：随NCO增加，清洁轮供应商，则硬度、抗撕裂，定伸强度，拉伸强度提高，且予聚体粘度降低，南阳清洁轮，易于脱泡和混合，而伸长率下降；NCO过高，则胶料固化速度过快，对浇注工艺极为不利。
- 2、扩链系数：胺类固化剂与予聚体中NCO的当量比对胶料物性影响明显，一般以0.85~0.95%为宜。
- 3、多元醇分子量：分子量的大小决定了聚氨酯胶辊弹性体中特性基团的密度；聚酯型随分子量增大，则其物性可提高；而聚醚型随分子量增加，则提高了其柔顺性，拉伸强度和模量会有所下降。
- 4、混合温度：混合温度提高釜中寿命和凝1胶时间缩短；过低的混合温度为固体扩链剂所不允许，虽有利于延长釜中寿命和提高物理性能，但不易脱泡和均匀混合，以扩链剂在予聚体中不析出为宜。

喷砂技术可分为：(1) 全光泽 (100, %): 玻璃砂(2) 半光泽 (50%): 50% 玻璃 + 50% 金钢砂(3) 无光泽 (0%):

金钢砂(氧化铝砂)因所使用树脂材料不同,及射出成形条件之差异,双面清洁轮,单以一次之喷砂处理而能完全调整其光泽,是有困难的,所以要重复实施多次。材料编辑选用45#无缝钢管、合金钢、精锻件或卷圆45#钢管。选材编辑1、镜面辊一般都是选用45#钢、合金钢无缝管、精锻件等材料,辊筒表面光洁度可以达到Ra0.01(光洁度14级);2、辊坯选用进口合金钢,根据不同的材质特性,设计了不同的流道结构形式;3、可以在各类材质的表面进行镜面加工,能确保辊筒表面的平直度、平衡度、不圆度、同轴度等达到要求;4、冷却或加热温差不大于 ± 1 ,表面硬度HRC55~58,镀铬抛光后硬度HRC62,热变形不大于0.01mm。

清洁轮供应商-南阳清洁轮-江苏健睿电子机械有限公司(查看)由苏州健睿电子机械有限公司提供。苏州健睿电子机械有限公司位于苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路中段456号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展,目前健睿胶辊在其它中享有良好的声誉。健睿胶辊取得全网商盟认证,标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。健睿胶辊全体员工愿与各界有识之士共同发展,共创美好未来。