

温州中频锻造炉 无锡捷兴机电公司 中频透热锻造炉

产品名称	温州中频锻造炉 无锡捷兴机电公司 中频透热锻造炉
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋10 5-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

中频锻造加热炉设备特点

工作环境优越、提高工人劳动环境和公司形象、无污染、低耗能感应加热炉与煤炉相比，中频透热锻造炉，工人不会再受炎炎烈日下煤炉的烘烤与烟熏，锻造中频炉，更可达到的各项指标要求，同时树立公司外在形象与锻造业未来的发展趋势。感应加热是电加热炉中节能的加热方式由室温加热到1100 的吨锻件耗电量小于360度。加热均匀，芯表温差，温控精度高感应加热其热量在工件内自身产生所以加热均匀，芯表温差。应用温控系统可实现对温度的控制提高产品质量和合格率。

中频锻造加热炉设备特点

加热速度快、生产、氧化脱炭少、节省材料与锻模成本由于中频感应加热的原理为电磁感应，其热量在工件内自身产生，普通工人用中频电炉上班后十分钟即可进行锻造任务的连续工作，不需烧炉工人提前进行烧炉和封炉工作。不必担心由于停电或设备故障引起的煤炉已加热坯料的浪费现象。由于该加热方式升温速度快，温州中频锻造炉，所以氧化，每吨锻件和烧煤炉相比至少节约钢材原材料20-50千克，其材料利用率可达95%。由于该加热方式加热均匀，芯表温差，所以在锻造方面还大大的增加了锻模的寿命，中频加热锻造炉，锻件表面的粗糙度也小于50um。

中频锻造炉中频感应加热锻造炉的组成

中频锻造炉、中频感应加热设备、感应加热热处理设备、用于汽车零件热处理的中频金属锻造炉、红色冲压加热、中频金属锻造炉等中频加热设备被广泛用于金属锻造前的加热，俗称红色冲压。主要用于将金属加热到锻造温度，以提高塑性，并在锻造后达到所需的形状或工艺水平。中频锻造炉中频感应加热锻造炉的组成，适用于汽车零部件和紧固件的加热锻造，是气电环替代煤炭、节能的理想设备详细介绍了中频锻造炉、中频感应加热设备、感应加热热处理设备以及汽车零部件的热处理。

温州中频锻造炉-无锡捷兴机电公司-中频透热锻造炉由无锡捷兴机电设备有限公司提供。温州中频锻造炉-无锡捷兴机电公司-中频透热锻造炉是无锡捷兴机电设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。