

# 完全退火 退火 万利鑫热处理

产品名称	完全退火 退火 万利鑫热处理
公司名称	青岛万利鑫金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园
联系电话	13969830111 13969830111

## 产品详情

### 渗碳淬火热处理

．渗碳操作方法：将钢件放入渗碳介质中，加热至900～950度并保温，使钢件表面获得一定浓度和深度的渗碳层。

11．氮化操作方法：利用在5．．～600度时氨气分解出来的活性氮原子，完全退火，使钢件表面被氮饱和，形成氮化层。

12．氮碳共渗操作方法：向钢件表面同时渗碳和渗氮。目的：提高钢件表面的硬度、耐磨性、疲劳强度以及抗蚀能力。

### 碳氮共渗

1)碳氮共渗根据使用介质的物理状况不同，可以分为气体碳氮共渗，液体碳氮共渗、固体碳氮共渗3类。

2)根据共渗温度的不同，不完全退火，又可分为低温(500～600)，中温(700～800)和高温(900～950)碳氮共渗3种。其中低温碳氮共渗即目前广泛应用的软氮化法，其表层主要以渗氮为主，用以提高模具零件的表面耐磨性和抗咬合性；中温碳氮共渗，退火，其目的与渗碳相似，主要是提高模具零件的表面硬度，它与渗碳相比，将使零件具有更好的耐磨性和性能；高温碳氮共渗，以渗碳为主。在我国热处理厂家中以中温气体碳氮共渗和低温氮碳共渗应用较广。

### 碳氮共渗中温气体碳氮共渗

中温气体碳氮共渗的介质实际上是渗碳和渗氮用的混合气体。目前在热处理生产中常用的方法是在井式气体渗碳炉中滴入煤油，使其热分解出渗碳气体，同时向炉中通入氨气。在共渗温度下，煤气与氨气除了单独进

行渗碳和渗氮的作用外，它们相互之间还可发生化学反应产生活性碳、氮原子。

液氮浸泡式制冷：

这种方式就是将工件直接放到装有液氮的容器中，焊接件退火，使工件骤冷至液氮温度，并在此温度下停留一段时间，后深冷处理设备复温而完成整个深冷处理过程。深冷处理的研制前期都是采用液氮浸泡式方法进行深冷处理的。由于这种深冷处理工艺简单方便，应用较为广泛。但是，这种方法的降温速度较快，导致热应力过大，容易对工件材料造成组织损害，而且工件材料在降温过程中降温速度是不可控制的，进而影响工艺的可调性。

完全退火-退火-万利鑫热处理由青岛万利鑫金属有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛万利鑫金属有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!