

抗浮锚杆制作工艺以及参数 抗浮锚杆制作 广东环科特种建筑工程

产品名称	抗浮锚杆制作工艺以及参数 抗浮锚杆制作 广东环科特种建筑工程
公司名称	广东环科特种建筑工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市望牛墩镇杜屋社区16巷83号
联系电话	13686261878 13686261878

产品详情

抗浮锚杆优点：

- 1、集中点状布置：一般布置在柱下；优点：可以充分利用上部结构传来的竖向力来平衡掉一部分水浮力；由于锚杆布置集中，有很强的抵抗力；
- 2、集中线状布置：一般布置于地下室底板梁下；优点：由于锚杆布置相对集中，有较强的抵抗力，抗浮锚杆制作，对于跨高比小于6的底板梁，预应力抗浮锚杆制作工艺，可以适当考虑上部结构传来的竖向力来平衡掉一部分水浮力），要求锚固于较硬岩体中，不适用于软岩与土体；地下室底板板配筋较大；
- 3、面状均匀布置：在地下室底板下均匀布置；优点：适用于所有土体和岩体；地下室底板梁板配筋较小，对于个别锚杆承载力不足的情况，由于能分担的锚杆较少，此情况抵抗力差；由于锚杆布置相对分散，对于地下室底板下的外防水施工比较麻烦；
- 4、集中点状布置推荐用于坚硬岩：集中线状布置推荐用于坚硬岩与较硬岩；面状均匀布置推荐用于所有情况。

抗浮锚杆制作

预应力锚索入孔前重新对钻孔进行检查，对孔内集渣清理干净。在监理工程师检查验收前，不得将预应力锚索安装入预应力锚索孔内。预应力锚索入孔时用力要均匀一致，不得转动预应力锚索体，随时检查隔离架及绑扎丝，发现有移动、损坏、脱落等要及时处理，必要时要更换重新编制，并确保将预应力锚索体推送至预定深度后排气管和注浆管畅通。

锚索孔注浆采用注浆机，抗浮锚杆制作工艺以及参数，注浆材料为M40水泥砂浆，配合比由试验确定，注浆压力不低于0.6—0.8Mpa;砂浆灌注必须饱满密实，次注浆完毕，水泥砂浆凝固收缩后，孔口应进行补

浆。

抗浮锚杆制作

抗浮锚杆制作

锚固注浆 注浆材料采用普通硅酸盐水泥。注浆前应按设计强度要求做好配合比试验。 钻孔完成后必须用高压空气（风压0.2~0.4MPa）将孔中岩粉及积水全部清除孔外。 锚索的锚孔内灌注M20水泥砂浆，必要时可适当添加早强剂。 锚索采用二次注浆法，安装锚索同时插和两根注浆管（4"镀锌管），一根作次注浆用，第二根则管端包好或密封用于二次注浆，一次注浆过程中边注浆边拔管，拔管比注浆迟后不小于5m。 锚索注浆工艺，注浆结束后应观察浆液的回落情况，若有回落应及时补浆。注浆作业过程应做好注浆记录。 锚索：当地层软弱，为提高锚固段的抗拔能力，采用二次高压劈裂注浆。二次注浆在一次注浆完成后的3小时左右进行（初凝后），抗浮锚杆制作要求，浆液选用M30纯水泥浆，水灰比0.45~0.5，注浆压力不得低于1.5~2.0MPa。

抗浮锚杆制作

抗浮锚杆制作工艺以及参数-抗浮锚杆制作-广东环科特种建筑工程由广东环科特种建筑工程有限公司提供。广东环科特种建筑工程有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的建筑图纸、模型设计等行业积累了大批忠诚的客户。环科特种建筑带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！