

悬臂送丝机48小时内发货规格 悬臂送丝机 旭泰机械

产品名称	悬臂送丝机48小时内发货规格 悬臂送丝机 旭泰机械
公司名称	泰安市旭泰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区梨园高新技术开发区
联系电话	18354823276 18354823276

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安市旭泰机械有限公司

抽拉式悬臂送丝机：抽拉式功能特点为前后臂3-20米前后抽拉，可摆动，不可升降、折叠，是对于车间换位时需要前后覆盖面延伸，载重量80kg左右，左右范围摆动符合这两项基础条件情况下安装。

滑道式悬臂送丝机：滑道式与抽拉式大致相符，只是滑动操作与抽拉特点，抽拉长度也是控制在3-20米左右，转动悬臂送丝机无死角，摆动左右换位，升降，折叠不具备此项功能，适合于大范围前后臂换位移动，悬臂送丝机可做臂长几米，左右旋转移动，采用全钢材制造，载重量高，外形不变形，使用时间长特点。

吸尘式悬臂送丝机：吸尘式简易款是指横臂外形，不具备换位功能，只需将焊烟净化器设备零件固定悬臂安装，悬臂送丝机，选择此类是为排烟时方便，延伸焊接排烟长度，容易好整理排烟设备造成的车间现场。

以上为旭泰机械悬臂送丝机已定制案例功能，送丝机焊接设备可参考车间所运用功能，现场情况实施自由化定制。

悬臂送丝机安装了解，要想将使用设备安装，需在外观简洁大气的基础上对于悬臂上下到前臂充

分利用，使用送丝机包含连接线，吸尘管道，焊烟吸气臂等对于使用零件的悬臂安装，这类安装还可对于后续操作提供便利度。

悬臂送丝机换位功能：功能的设定起先源自于焊接使用换位方向，通过对换位方向了解一般焊接操作包含换位为上下，左右，因此悬臂送丝机设定为旋转，升降来完成焊接角度换位顺利。换位包含送丝机与吸尘设备，悬臂送丝机48小时内发货规格，辅助于换位顺利的基础上对于送丝机焊接吸尘一体化顺利进行吸尘效率的提高，悬臂送丝机辅助于车间卫生，环境，操作效率灵活设备。

悬臂送丝机规格，外形，安装：

悬臂送丝机为迎合焊接行业需求，设计规格是多样的，从单臂到三节臂，从臂长2米到13米，从液压式、弹簧式、电动式到都可配套吸尘设备结合运用，面对焊接行业多样化设计考虑，以方便在焊接现场辅助需求的灵活运用。

悬臂送丝机外形主要是悬臂为中心构造，悬臂既为发挥功能也是安装设计点，悬臂为横臂样式，是由操作不同需求设计悬臂与悬臂之间做连接，组装的悬臂具备协调性，多规格，同时平衡度也要确认。

悬臂外形上下设置由抱箍与卡扣卡点，升降臂是为前端含有托架，这样的设计是为焊接设备与吸尘设备安装固定，将使用设备设定固定。悬臂送丝机既能整理作业场景，对于使用设备时间增加，又因悬臂具备360°移动功能形成机械化焊接使用设备辅助操作，是为焊接使用设备灵活度，方便化功能量身定制所打造。

悬臂送丝机48小时内发货规格-悬臂送丝机-

旭泰机械由泰安市旭泰机械有限公司提供。泰安市旭泰机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东泰安的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。旭泰机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事送丝机悬臂，悬臂送丝机，送丝机悬臂生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。