

# 电容式叶尖间隙测量 善测

产品名称	电容式叶尖间隙测量 善测
公司名称	善测（天津）科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区海澜德产业园A4-2层
联系电话	18920393056

## 产品详情

### 鉴相脉冲传感器定位件产生的脉冲随时间变化的鉴相信号脉冲图

计算机根据从前置器传来的信号，自动显示叶轮机械开始被监测后叶轮机械各叶片的脉冲信号随时间变化的叶片信号脉冲图，电容式叶尖间隙测量价格，鉴相脉冲传感器定位件产生的脉冲随时间变化的鉴相信号脉冲图以及被测叶轮机械上的各叶片转动一圈，沈阳电容式叶尖间隙测量，叶片脉冲传感器产生的信号脉冲为一组叶片信号脉冲，转动n圈，组成n组叶片信号脉冲，n组叶片信号脉冲与细分鉴相信号脉冲构成的叶片故障诊断图；对于刚性叶片，由于刚性叶片没有振动，当叶片没有故障时，该叶片所有的信号脉冲与其对应的细分鉴相信号脉冲在同一条直线上，此时的 $X_{ij}$ 接近于零。

善测（天津）科技有限公司位于天津市西青学府工业区，于2015年7月份成立，公司注册资本500万，是一家集研发生产一体的高科技公司。公司提供旋转机械状态监测和健康管理。等产品和服务。

叶尖有射流时射流孔后气膜冷却效率较高，而叶尖前缘、压力面侧以及前缘附近的吸力面侧气膜冷效较低，电容式叶尖间隙测量系统，这些区域都是叶尖冷却射流无法达到的区域。改变射流孔位置时，压力侧射流孔气动效率很高、泄漏流量和总压损失系数小，并且气膜冷却效果好。改变射流喷气角度时，90度射流孔气动效率很高、泄漏流量和总压损失系数小，电容式叶尖间隙测量哪家好，但随着射流角度增加，叶尖气膜冷效降低，即射流的冷效效果变差。射流吹风比越大，气动效率越高、泄漏流量越低，但吹风比增大时总压损失系数也会增加，叶尖气膜冷效随着吹风比增加而增大。平顶、突肩和平翼叶尖有射流条件下气动效率都会提高、泄漏流量都会降低、总压损失系数都会增加。突肩叶尖气动效率很高、泄漏流量小、总压损失系数小，而平顶叶尖气动效率低、泄漏流量很大、总压损失系数很大。

善测（天津）科技有限公司位于天津市西青学府工业区，于2015年7月份成立，公司注册资本500万，是一家集研发生产一体的高科技公司。公司提供旋转机械状态监测和健康管理。等产品和服务。

叶尖间隙是航空发动机、烟气轮机、鼓风机和汽轮机等重大装备的发动机旋转叶片叶尖与发动机机匣之间的微小距离，是影响发动机健康运行、能耗效率的关键参数，因此其实时检测对旋转机械的安全维护和隐患预警相当重要，而且是现阶段制约大型旋转机械叶尖间隙主动调控和发动机发展的主要瓶颈之一。在分析恶劣应用条件和叶尖间隙主动调控对间隙测量技术提出的要求的基础上，本文提出了基于叶尖定时的叶尖间隙测量方案，建立了系统测量模型。分析了各组成部分的设计要求，并详细设计了基于叶尖定时的叶尖间隙测量系统。

电容式叶尖间隙测量价格-善测(推荐商家)由善测（天津）科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。善测（天津）科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为科研仪器仪表具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事天津传感器，传感器，微波传感器的厂家，欢迎来电咨询。