

## 铝铸件 铝铸件加工 包氏铸造

产品名称	铝铸件 铝铸件加工 包氏铸造
公司名称	浙江包氏铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市经济开发区九鼎路579号
联系电话	13735620326

## 产品详情

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金低压铸造、铝合金重力铸造、铝合金砂型铸造，配有单独的机加工车间。

包氏铸造同您介绍铝铸件的应用：

纯铝在氧化性酸类介质中具有良好的耐蚀性，因而铝铸件在化学工业中也有一定的用途。纯铝及铝合金有良好的导热性能，放在化工生产中使用的热交换装置，以及动力机械上要求具有良好导热性能的零件，如内燃机的汽缸盖和活塞等，也适于用铝合金来制造。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金低压铸造、铝合金重力铸造、铝合金砂型铸造，配有单独的机加工车间。

浙江包氏铸造有限公司为您介绍低压铸造的发展历史：

在铝合金铸件的生产量中，低压铸造品已占了大约50%，并以其巨大的生产量和优良的品质而著称于世。产品扩大到汽车相关部件，如气缸头、气缸体、刹车鼓、离合器罩、轮毂、进气歧管等。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金低压铸造、铝合金重力铸造、铝合金砂型铸造，配有单独的机加工车间。

包氏铸造同您分享铝翻砂和压铸铝的一个区分：

1、铝翻砂大多数都用木模沙型的，融化金属后就直接灌入，全靠金属的流动填满型腔，通过冷却后方可得到产品，这比较适用于精度不怎么高与较粗大的零件，木模它的模具的一个使用寿命也是比较低的。

2、压铸大多数在用金属模具，用的压铸机来压，融化金属的液体灌注模具后会有一个保压的一个过程，出来的产品表面比较好，对于零件的表面要求高、批量生产一般都会采用金属模具和塑料模具，这两种模具成本相对于来说是比较高的，但它的一个度的话的都是可以达到的。

3、具体的一个区分，得看工艺上的一个要求，工艺不同效果也是不同的。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！