

# 直线导轨 升降设备直线导轨副 利兴机械

产品名称	直线导轨 升降设备直线导轨副 利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

## 产品详情

### 直线导轨和滑块的安装配合

#### 直线块规法

先用装配螺栓将轨道锁定于床台上，但不完全锁紧，以直线块规为基准，使用千分量表，自轴端开始校准轨道直线度，并同时依序锁紧装配螺栓。折叠轨道装配螺栓的锁紧力矩建议值

安装滑轨时装配螺栓的锁紧力大小会影响整体的组装精度，所以锁紧力的均匀度非常重要，建议以扭力扳手依照下表的力矩值锁紧装配螺栓。不同材质的安装面，其锁紧的螺栓力矩值不同。

直线导轨工作原理编辑可以理解为是一种滚动导引，是由刚珠在滑块跟导轨之间滚动循环，直线导轨，从而使负载平台沿着导轨轻易的线性运动，并将摩擦系数降至平常传统滑动导引的五分之一，能轻易地达到很高的定位精度。滑块跟导轨间未制单元设计，使线形导轨同时承受上下左右等各方向的负荷，的回流系统及精简化的结构设计让HIWIN的线性导轨有更平顺且低噪音的运动。滑块-使运动由曲线转变为直线。新的导轨系统使机床可获得快速进给速度，在主轴转速相同的情况下，快速进给是直线导轨的特点。直线导轨与平面导轨一样，有两个基本元件；一个作为导向的为固定元件，另一个是移动元件。由于直线导轨是标准部件，对机床制造厂来说，一要做的只是加工一个安装导轨的平面和校调导轨的平行度。当然，为了保证机床的精度，床身或立柱少量的刮研是的，在多数情况下，安装是比较简单的。作为导向的导轨为淬硬钢，经精磨后置于安装平面上。与平面导轨比较，直线导轨横截面的几何形状，比平面导轨复杂，复杂的原因是因为导轨上需要加工出沟槽，以利于滑动元件的移动，试验机设备直线导轨副，沟槽的形状和数量，取决于机床要完成的功能。

济宁利兴精密机械制造有限公司：是一家批量生产直线导轨/滑块的厂家，直线导轨规格15/20/25/30/35/45/55/65全部现货，直线导轨全部规格均可与上银直线导轨互配，面向招商直线导轨代理商，价格低，大型切割机设备直线导轨，质量高，全部现货销售，欢饮新老客户来点质询。

济宁利兴精密机械制造有限公司：生产花键轴/大型丝杆/梯形丝杠螺母/直线导轨

花键轴：矩形花键轴/渐开线花键轴/低径定心花键轴/外圆定心花键轴/加长花键轴/大直径花键轴/6齿花键轴/8齿花键轴/10齿花键轴/12齿花键轴/m1花键轴/m1.5花键轴/m2花键轴/m2.5花键轴/m3花键轴/不锈钢花键轴/45#花键轴/40cr花键轴/40crmo花键轴/调质花键轴/淬火花键轴/发黑花键轴/镀铬花键轴/镀锌花键轴等。

欢迎新老客户来图加工。

直线导轨-升降设备直线导轨副-利兴机械(诚信商家)由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司是从事“直线导轨,大型丝杠,梯形丝杠,螺母,光杠,主轴,花键轴”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:全经理。