

宏顺兴工贸 线束厂 淄博线束

产品名称	宏顺兴工贸 线束厂 淄博线束
公司名称	青岛宏顺兴工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号
联系电话	13869856874

产品详情

青岛宏顺兴工贸有限公司是青岛市生产汽车用线束总成的厂家，多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成。

汽车线束加工时质量检测应该注意的事项有哪些呢？

1、裁线是否符合要求？

检查电线的尺寸是不是符合相关的要求，型号正不正确。切口一定要整齐，不能划伤电线，并且电线不能有脏污的情况发生。

2、编组处理是否整齐？

检查修剪是不是整齐，尺寸对不对，在修剪编组的时候不能划到芯线。

3、剥外皮是否整齐？

检查剥皮口是不是整齐，剥皮的尺寸对不对，不能剥伤编组丝以及芯线剥伤，有没有剥断铜丝；在半剥的时候绝缘体一定不能脱落。

4、套收缩管尺寸是否对？

仔细检查收缩管的型号以及尺寸是不是正确。

5、预备焊锡温度是否合适？

检查锡炉的温度对不对；在预备焊锡之前要把芯线和铜丝整理好，检查有没有弯曲、分叉和打折的情况。

青岛宏顺兴工贸有限公司多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成。公司固定资产500余万元，建筑面积20000平方米，年生产能力在10万套以上。现有全电脑切线剥线机，全自动压接机、全电脑检测台等一整套线束加工设备。

青岛宏顺兴是TS16949认证企业，工厂严格执行ISO/TS 16949:2009品质管理标准，淄博线束，建立了从进料(IQC)，制程(IPQC)终检(FQC)，到出货(OQC)，及品质改善等完善的品质管理体系。公司拥有多条生产线，能完成从裁线、焊接、端子压接、到组装、测试全生产过程，产品材料符合UL、CSA等认证要求，符合环保相关规定。

线束加工工艺过程中的关键工艺点

线束加工厂家有着标准的线束加工流水线，其中也包含着线束加工的关键工艺。

线束加工加工中第二个工位就是压接，线束在压接的过程中需要根据实际图纸上的内容与需要的端子材料进行压接，在线束加工压接的过程中需要线束加工压接操作说明书，还要对线束加工工位的工作人员进行培训。

线束加工的过程中为了提高线束组装效率，尤其是复杂线束加工都是要设置预装工位，在线束加工中对线束加工预装工位进行合理分配分配，整车线束，减少其他组装工位人员的工作量，线束厂，提升线束加工效率。

总装是整个线束加工流程中的后一步工艺，在线束加工的过程中有效的根据线束产品的设计装配台板设计工装设备、物料盒规格尺寸并将所有装配护套和附件的编号贴于物料盒上以便提高装配效率。

汽车线束对材料的要求也非常严格：包括其电气性能、材料挥发性、耐高温性等等，线束加工，都比一般的线束要求要高，特别是涉及到安全方面的要求更为严格。

青岛宏顺兴工贸有限公司是青岛市生产汽车用线束总成的厂家，二零零一年改制为民营企业，他的前身是创建于一九八零年九月的青岛黄海配件厂。

宏顺兴工贸(图)-线束厂-淄博线束由青岛宏顺兴工贸有限公司提供。青岛宏顺兴工贸有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。宏顺兴工贸——您可信赖的朋友，公司地址：青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号，联系人：张发东。