

【专业制造】弯管机 众维

产品名称	【专业制造】弯管机 众维
公司名称	长治市众维机床制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:众维 种类:弯管机 型号:W27y-219 × 18
公司地址	长治市郊区张庄村南榆黄路西
联系电话	0355-5052345 13934298489

产品详情

品牌	众维	种类	弯管机
型号	W27y-219 × 18	别名	弯管机
用途	各种	电动机功率	22 (kw)
外形尺寸	219 × 18 (mm)	重量	多款供选 (t)

产品名：弯管机

产品图片：

其他产品推荐：

公司介绍：

长治市众维机床制造有限公司是由原长治锻压（集团）公司脱离出来的一家新兴民营股份制有限公司。坐落于风景秀丽的上党盆地，位于长治市郊区张庄工业园区内。公司成立于二〇〇三年底，现有职工一百余人，其中具有高级技术职称、从事弯曲整形产品开发，设计的工程师六名，公司集科研、开发、生产、销售于一体，其主导产品有弯管机系列、卷板机系列、校平机系列、型材弯曲机系列四大类百十余种规格，公司同时承揽各类大型及专用非标锻压设备机床的设计与制造。

公司以“诚信为本，用户至上”为宗旨，严格按照iso9002质量体系为标准进行科学管理。在原长治锻压（集团）弯曲整形、设计制造技术的基础上，进一步对产品进行改造升级，提高产品的技术含量。并结合市场需求，生产制造各种不同机型、不同档次、多种规格的弯曲整形设备。公司成立以来已为国内用户提供了各类弯曲整形产品近百台，其中有为江西江联能源环保设备公司提供的属尖端技术w27ycnc—80 b顶墩弯管机，为沧州渤海管件公司提供的w27y—219 *18的大型冷态液压弯管机。为国家重点建设工程秦山核电站二期工程建设提供的w24s—140型弯机均受到用户的好评。公司研发的二辊数控卷板机及高精度

六重式校平机填补了国内空白，市场前景看好。

公司将本着“以质量求生存，以效益求发展”的原则，不断开发新产品提高产品的技术含量，努力适应市场需求。为广大用户提供优质、可靠的具有国内先进水平的弯曲整形设备。

产品介绍：

一、产品名称及规格型号

w27y—168 × 14数显液压弯管机

二、产品主要技术参数

弯曲管材最大直径 × 壁厚 168 × 14mm

管材屈服极限 240mpa

最大弯曲角度 0-195 °

弯曲半径范围 r250-800mm

最大规格时最小弯曲半径 r480mm

夹块导向行程 180mm

弯曲速度 0.4r/min

标准芯棒长度 4500mm

芯棒油缸行程 320mm

液压系统工作压力 14mpa

电机转速 1470r/min

电机功率 22kw

三、产品结构概述

w27y—系列数显液压弯管机为全液压驱动,电器集中控制,弯曲角度电控定位,夹紧、导向、芯棒机构均有各自独立油缸,当弯曲臂弯曲时,在液压系统的控制下,夹紧、导向、芯棒、弯曲各部分协调配合,得以完成高质量的弯曲,是经济实用的通用设备。

该设备对金属管件可进行有芯或无芯弯曲,机器有点动、单动、自动三种功能,便于使用与维修。广泛用于锅炉、化工、造船、汽车制造等行业。

四、产品的结构特点

4.1机器的结构组成：

1)床身部分 2)主传动部分 3)夹紧部分 4)导向部分

5)芯棒机构 6)液压系统 7)电气系统 8)模具部分

9)基础部分

4.2床身部分

床身部分为折弯焊接结构,是其它部分的载体,其结构简单,重量轻,使得整个机器外观美观大方。

4.3主传动部分

主传动部分由主油缸驱动,实现弯曲臂回转,进行弯管。

4.4夹紧部分

夹紧机构用来夹紧管子,随主轴转动,使模具和管件同时转动弯曲管子。

4.5导向部分

导向机构在弯管过程中托住管子的直线部分,在弯制管子过程中,管子随着导向模一起向前运动。夹紧导向机构的夹紧动作均由液压缸带动一连杆机构来实现,打开侧面的窥视孔盖板可对其进行检查,维修和调整。

4.6芯棒机构

芯棒机构位于床身后部,通过丝杆传动可以调节芯棒所需弯曲半径,并装有指针和标尺指示芯棒所处的弯曲半径位置,芯棒动作由芯棒油缸实现,并通过一调节螺母可以调整芯棒的超前量,在床身上装有芯棒支承装置,支承芯棒和管件,如进行无芯弯曲,将芯棒拆下。

4.7液压系统

机器的液压系统主要控制元件采用台湾北部精机或榆次油研液压元件,液压系统采用集成通路块结构,液压管路选用无缝钢管,活动连接处用高压软管,并采用“u”形快装接头,从而杜绝了系统渗漏现象,提高了液压系统的可靠性。

4.8电气系统

普通液压弯管机电气系统由50hz, 380v三相交流电源供电,控制线路由380/110v控制变压器供电,用来控制接触器,中间继电器和电磁阀工作,可编程序控制器选用日本三菱或西门子公司,主要电气元件选用施奈德,控制按钮开关安装在可移动式操作台上,通过操作台上的按钮即时可实现弯管机芯棒、导向、夹紧、弯曲等机构的点动、单动、便于机器调试和维修。

4.9模具部分

机器的模具由弯曲模、活动钳口、随动模、芯头等组成。

4.10安全防护

本机设有安全限位和急停按钮,确保操作者安全。

五、设计制造执行的相关标准

1.jb/t2671.2-1998《弯管机技术条件》

2.jb3851-85 《弯管机精度》

3.jb9971 - 1999 《弯管机、卷板机噪声限值》

六、主要外购件明细表

序号 配件名称 规格型号 生产厂家

1电机 山东华力

2液压泵 cbf- 阜新液压件厂

3液压阀组 单向节流阀、电磁溢流阀、方向控制阀、液控单向阀 台湾北部精机

4油缸 榆次、焦作华科

5高压软管 西北橡胶厂

6 plc控制器 c200he - cpu 欧姆龙、三菱、lg

7触摸显示器 nt20s - st 欧姆龙、三菱、lg

8位移传感器 成都科奥达或英国派恩克

9电气主要元件 交流接触器、空气开关等 施耐德

七、随机提供技术资料

1 . 使用说明书（包括维修保养说明）

2 . 电气、液压原理图、润滑系统图

3 . 基础图

4 . 装箱单、整机产品合格证

5 . 易损件一套

八、供货期：75天

九、价格：38万元

十、设备售后服务承诺

1.我公司对产品质量实行“三包”，质保期为12个月。在质保期内属于产品质量问题，我公司一律免费维修。

2.需方负责设备安装，供方负责设备调试，负责免费培训需方机械、液压、电气操作人员各若干名，使买方人员熟悉设备的操作使用,直到完全掌握使用为止。

3.我对设备实行终身服务，并及时有偿提供备件。

4.严格执行我公司质量承诺：

.产品质量合格率100%，优质、可靠；

.顾客至上、恪守信誉。产品在用户使用过程中，如发现质量问题，我公司在接到需方通知后8小时内做出答复,必要时24小时派出售后服务人员；

.在售后服务过程中，服务人员做到故障不排除，不撤离现场，直至顾客满意。

联系方式：

电话：86 021 64618580

移动电话：15000244555

传真：86 021 64788910

地址：中国上海市闵行区 上海市闵行路七宝镇九星不锈钢二期市场星富街25幢8号

邮编：200000