

自动螺丝供料器 跃顺工业设备 螺丝供料器

产品名称	自动螺丝供料器 跃顺工业设备 螺丝供料器
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

产品详情

4.轨道及分料模块调节

轨道与分料盘之间保持有一定的间隙，如轨道与分料盘撞击，将会出现分料盘反复正反转的现象；若该间隙过大，螺丝则可能卡在间隙初或落入机器内部；若轨道与分料板有接触，则摩擦增大即使调大振动，螺丝亦输送不畅。调节方法：松开轨道固定螺丝（轨道调节孔处），自动螺丝供料器，将轨道推拉至合适位置，固定轨道，松开分料模块固定螺丝，将分料模块左右、上下移动，使分料板不与轨道有接触，吸附式螺丝供料器，同时分料盘面与轨道面相平或略低，快取nsbi螺丝供料器，且轨道出口正对分料盘缺口，后固定分料模块。

5.轴运动调试

1. 进入参数设置界面，确保各种参数已经设置并且正确设置。如出厂设置里的步数/转、传动比设置，速度参数设置里的回零速度、加速时间、减速时间以及示教参考速度，示教设置里的高速、中速、低速百分比，增量点动距离。

2. 进入电机测试，分别测试各个轴电机运转情况并作调整，现以X轴为例作测试方法的介绍。首先将示教速度从中速或高速切换至低速，若示教速度本身已在低速状态也需再次切换速度至低速状态。点击X+，观察X轴的运动方向与速度是否正确，如方向错误可调换该轴对应的步进驱动器接至控制器上的DIR+、DIR-两条线以达到换向的效果。

3. 在低速状态下负方向缓慢移动X轴，当X轴坐标为0时表示X轴处于原点位置，

X轴光电开关输出为低电平，进入I/O测试，选择输入状态，X原点按键被点亮。类似方法调整Y轴、Z轴的原点位置。

为什么手持式自动打螺丝机的应用成为未来装配工业的趋势

自动化装配技术往往服务于其他目的，管理层有时会在某些特定的操作环节或者有限的一组运动上，将机械工的技术加入到机器之中，这样，nsbi螺丝机型号，通过气动装置和序列控制装置，手持式自动打螺丝机也就具有特殊用途的自动运转的作用，简单地将，螺丝供料器，就是通用设备变成了特种设备。

同样的道理通用设备在安装了精密的气动设备，也成了自动化装配工具，nsbi螺丝机，自动运转装置与特种装置，开辟了一条通用的生产方式并终导向了大规模的生产，他们使装配工业日益简单，劳动效率也日趋其高，使得人员管理更加方便，这个高度自动化的设备如自动锁螺丝机，它可以由一个工资相当低廉的普通装配工人来操作，日本快取nsbi螺丝机，不需要他有什么思想，也不需要技巧，却能在很短的时间内完成之前几个人的工作量，而自动拧螺丝机本身就蕴含了许多工程师，工具制造和装配工锁设定的目的。这种发展趋势是企业需要的，也是工业现代化发展的潮流。

NSRI 螺丝供给机（机用、吸用）旋转式圆盘将成排的螺丝分成单颗供给，消除了螺丝重叠的现象，从而实现稳定的装夹。

产品说明

- 1、定的圆头螺丝，带垫片螺丝、薄头螺丝均可顺畅地拾取；
- 2、取螺丝口，无震动，拾取螺丝稳定且快速；
- 3、螺丝供给采用旋转式分料比直线往返式，缩短了回原点时间，提高了螺丝的供给速度；
- 4、分料时，若有阻碍，会自动回原点，保证拾取位置的准确性；
- 5、提供外接信号线，自动化设备可根据该信号线知道拾取位是否有螺丝。

参数：机种NSRI电源输入电源AC100V-240V(50/60HZ) 输出电源DC15V 1A尺寸（mm）123(W)×181(D)×145(H)线路保护过载停转或反转，保护马达与线路板重量（Kg）约3Kg螺丝容量80cc 机种螺杆直径螺帽直径（mm）螺帽厚度（mm）螺丝长度（mm）导轨型号NSRI-10M1.01.2-90.35以上1.6-10SR10NSRI-12M1.21.4-91.8-10SR12NSRI-14M1.41.6-92.0-10SR14NSRI-17M1.71.9-92.3-10SR17NSRI-20M2.02.2-92.6-20SR20NSRI-23M2.32.5-92.9-20SR23NSRI-26M2.62.8-93.2-20SR26NSRI-30M3.03.2-93.6-20SR30NSRI-40M4.03.2-93.6-20SR40

自动螺丝供料器-跃顺工业设备(在线咨询)-螺丝供料器由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。深圳市跃顺工业设备有限公司在五金配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，跃顺工业设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：李S。