

精密押出拉管机 方荣精机 盐城拉管机

产品名称	精密押出拉管机 方荣精机 盐城拉管机
公司名称	东莞市方荣精机工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号
联系电话	13609680530

产品详情

调直机的应用范围是很广泛的，精密押出拉管机，在我们日常生活中的很多产品都离不开调直机，比如烧烤肉签、乙字装饰网带、冰箱载物篮、花篮编织丝、弹簧、钢筋等等。

调直机严格来讲可以分为很多种，有钢丝调直机、扁丝调直机、钢绞线调直机等，其切断方式也可以分为机械切断和液压切断两种，精密切管机，校直机的应用范围是很广泛的，在我们日常生活中的很多产品都离不开调直机，比如烧烤肉签、乙字装饰网带、冰箱载物篮、花篮编织丝、弹簧、钢筋等等，也正是因为调直机的应用范围太广，需求量也很大，所以也有很多厂家都可以生产调直机械，因为其原理很简单，很容易生产，但是这种机械的利润也很低。

(1)安装承受架时，调直切断机的安全技术承受架料槽中心线应对准导向筒，调直筒和下切刀孔的中心线。

(2)安装完毕后，应先检查电气系统及其它元件有无损坏，精密薄壁拉管机，机器连接零件是否牢固可靠，各传动部分是否灵活。确认各部分正常后，方可进行试运转。试运转中应检查轴承温度，查看锤头、切刀及剪切齿轮等工件是否正常。确认无异常状况时，方可进料、试验调直和切断。

(3)按所需调直钢筋的直径，选用适当的调直块，曳引轮槽及传动速度。调直切断机调直块的孔径应比钢筋直径大2mm~5mm，曳引轮槽宽，应和所需调直钢筋的直径相符合。

(4)必须注意调整调直块。调直筒内，一般设有五个调直块，盐城拉管机，、5两个调直块须放在中心线上，中间三个可偏离中心线。先使钢

筋偏移3mm左右的偏移量，经过试调直，如钢筋仍有慢弯，可逐渐加大偏移量直到调直为止。

(5)导向筒前部，应安装一根长度为1m左右的钢管。需调直的钢筋应先穿过该钢管，然后穿入导向筒和调直筒内，以防止每盘钢筋接近调直完毕时其端头弹出伤人。

(6)在调直块未固定，防护罩未盖好前，不得穿入钢筋，以防止开动调直切断机机器后调直块飞出伤人。

每种调直机都有它自己对应的使用说明及流程，日常的保养可以让机器使用更久工作效率更好；

通过以下几个方面来介绍产品使用及保养：

- 1、钢管调直机在开机时需要满足哪些条件：三相电、加足够量的齿轮油和黄油；
- 2、厂家提醒机器在出厂时外侧的螺丝都是调置好的，不可以随意对其调整；
- 3、为更好保证钢管棒料调直机能更持久稳定运行，请仔细阅读本产品的使用说明后再进行操作，在有条件允许的情况下可以有专门操作员来负责机器操作；
- 4、为保证机器是否能正常使用，可以先空转一下调直机；
- 5、机械上面禁止放些物品，以防止产生振动使物品滑落至机体；
- 6、机器规定调直的直径为48mm钢管，请不要将不在调直范围内的钢管进行操作，以免对机器造成损坏。
- 7、每天钢管油漆箱使用完毕后，用松香水进行清洗，方便以后的使用。

精密押出拉管机-方荣精机(在线咨询)-盐城拉管机由东莞市方荣精机工业有限公司提供。“调直机,矫直机,滚丝机,拉拔机,滚牙机”选择东莞市方荣精机工业有限公司，公司位于：广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号，多年来，方荣精机坚持为客户提供好的服务，联系人：赖先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。方荣精机期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事拉花机，金属管材拉花机，单排链式拉花机的厂家，欢迎来电咨询。