

模数1.5花键轴 利兴机械 模数1.5花键轴淬火

产品名称	模数1.5花键轴 利兴机械 模数1.5花键轴淬火
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

矩形花键轴渐开线花键轴类别 示例 标记方法

矩
形
花

键 花键副，键数 $N = 6$ ，花键副

内花键 $6 \times 23H7 \times 26H10 \times 6H11$ GB / T 1144—2001

外花键 $6 \times 23f7 \times 26a11 \times 6d10$ GB / T 1144—2001

渐
开
线
花

键 花键副，齿数24，模数2.5， 30° 圆齿根，模数1.5花键轴生产，公差等级为5级，配合类别为H/h
花键副 INT/EXT $24Z \times 2.5m \times 30R \times 5H/5h$ GB/T 3478.1—1995

内花键 INT $24Z \times 2.5m \times 30R \times 5$ GB / T 3478.1—1995

外花键 EXT $24Z \times 2.5m \times 30R \times 5h$ GB / T 3478.1—1995

花键副，齿数24，模数2.5，内花键为30°平齿根，公差等级为6级，外花键为30°圆齿根，其公差等级为5级，配合类别为H/h 花键副 INT/EXT 24Z × 2.5m × 30P/R × 6H/5h GB/T 3478.1—1995

内花键 INT 24Z × 2.5m × 30P × 6H GB / T 3478.1—1995

外花键 EXT 24Z × 2.5m × 30R × 5h GB / T 3478.1—1995

花键副，齿数24，模数2.5，37.5°圆齿根，公差等级为6级，配合类别为H/h 花键副 INT/EXT 24Z × 2.5m × 37.5 × 6H/6h GB/T 3478.1—1995

内花键 INT 24Z × 2.5m × 37.5 × 6H GB / T 3478.1—1995

外花键 EXT 24Z × 2.5m × 37.5 × 6h GB / T 3478.1—1995

花键副，齿数24，模数2.5，45°圆齿根，内花键公差等级为6级，模数1.5花键轴，外花键公差等级为7级，配合类别为H/h 花键副 INT/EXT 24Z × 2.5m × 45 × 6H/7h GB/T 3478.1—1995

内花键 INT 24Z × 2.5m × 45 × 6H GB / T 3478.1—1995

外花键 EXT 24Z × 2.5m × 45 × 7H GB / T 3478.1—1995

传动轴是典型的花键轴。

花键轴是具有较紧凑的结构，能够传递超额的载荷及动力，并具有较长的寿命。

花键轴采用合金钢中频淬硬HRC58，模数1.5花键轴淬火，花键外筒采用低碳钢渗碳硬HRC58，因此具有较高的寿命和强度。滚动花键副可将转方向的间隙控制至零间隙式过盈，可进行高速运行，高速旋转，模数1.5花键轴配合间隙，结构紧凑，组装简单（即使花键轴抽出来，滚珠也不会脱落）。

花键轴都取决于其具有以下几个方面的优良特性：传动、定位精度高、传动可逆性、使用寿命长、同步性能好、交货期快。

传动轴花键套与花键轴头的主要损伤是花键槽磨损、花键齿磨损或有横向裂纹。

花键套与花键齿的磨损主要表现在侧隙增大。检查时，将花键套夹在台虎钳上，把花键轴插入并使部分花键露在外面，用百分表的测头抵在花键轴的键齿上，然后来回转动花键轴，表针上摆动值即为其配合间隙，一般不应大于0.30mm，使用限度为0.60mm；键宽磨损应不超过0.20mm。磨损超过规定者，可采用局部更换法、压力加工收缩法、堆焊后机械加工法等来修复，或者更换新件。

花键轴是机械传动部件一种，花键轴表面的键槽分为：和平键、半圆键、斜键作用一样，都是传递机械扭矩的。在花键轴的外表有纵向的键槽，花键套在花键轴上的旋转件也有对应的键槽，可保持跟轴同步旋转。在旋转的同时，有的还可以在花键轴上作纵向滑动，如变速箱换档齿轮等。花键轴一般采用滚刀式加工方法6键同时旋转加工，键于键之间的间隙才能保证与花键套的配合才更紧密。

模数1.5花键轴-利兴机械-模数1.5花键轴淬火由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。“直线导轨,大型丝杠,梯形丝杠,螺母,光杠,主轴,花键轴”选择济宁利兴精密机械制造有限公司,公司位于:山东省济宁市高新区王因镇,多年来,利兴机械坚持为客户提供好的服务,联系人:全经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。利兴机械期待成为您的长期合作伙伴!