

# 五金冲压件生产厂家 五金冲压件 苏州兆格精密

产品名称	五金冲压件生产厂家 五金冲压件 苏州兆格精密
公司名称	苏州兆格精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市高新区石林路161号
联系电话	18168991439 18168991439

## 产品详情

苏州兆格精密五金有限公司位于苏州吴中区光福镇，是一家专注制造弹片、卡夹、五金冲压件、异型环、平衡杆、精密弹簧及铸件的企业。欢迎广大客户咨询！

怎样抑制冲压件翻料及扭曲？

怎样抑制冲压件的翻料及扭曲？我们可以采取的措施方法有：

措施一：进行合理的模具设计，先是大面积冲切下料，再是小面积冲切下料。

措施二：要压紧材料，其关键成形部位，卸料板一定要是镶块式结构。

措施三：在凸模刃口端部修出斜面或弧形，来减缓冲裁力，从而避免该问题。

措施四：增设强压功能，五金冲压件哪家好，以增强压力。

措施五：要保证冲裁间隙合理，而且要均匀才行。

苏州兆格精密五金有限公司位于苏州吴中区光福镇，是一家制造弹片、卡夹、五金冲压件、异型环、平衡杆、精密弹簧及铸件的企业。欢迎广大客户咨询！

冲压件加工异物剥落，卷料呈伤疤一样的状态介绍

冲压件加工卷料不良现象常见的主要有以下几个方面：

- 1、钢板表面或者内部有异物混入，异物剥落，卷料呈伤疤一样的状态。
- 2、刮痕（辊子表面或者异物引起），边角（20~30mm）由于应力不均匀而发生变形或者压皱卷料边角的破损。
- 3、冲压件加工辊子滑动引起，异物进入后在卷料背面压出鼓包（异物掉下则消失）。
- 4、边缘不规则破损，超出规则以外的材质不良。
- 5、辊子痕迹（异物附着在辊子上引起），五金冲压件生产厂家，异物引起表面深度产生明显的沟痕。

苏州兆格精密五金有限公司位于苏州吴中区光福镇，是一家制造弹片、卡夹、五金冲压件、异型环、平衡杆、精密弹簧及铸件的企业。欢迎广大客户咨询！

冲压件与铸件、锻件相比，具有薄、匀、轻、强的特点。冲压可制出其他方法难于制造的带有加强筋、肋、起伏或翻边的工件，以提高其刚性。由于采用精密模具，五金冲压件，工件精度可达微米级，且重复精度高、规格一致，可以冲压出孔窝、凸台等。

#### 冲压件机器

冷冲压件一般不再经切削加工，五金冲压件厂家，或仅需要少量的切削加工。热冲压件精度和表面状态低于冷冲压件，但仍优于铸件、锻件，切削加工量少。

五金冲压件生产厂家-五金冲压件-苏州兆格精密由苏州兆格精密五金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州兆格精密五金有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金冲压件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!