

井式炉厂家

产品名称	井式炉厂家
公司名称	上海昀跃仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路88号3幢1692室
联系电话	13761394637 13761394637

产品详情

井式回火炉主要由炉体、炉衬；加热元件装置；炉盖、炉盖升降机构，承重机构；密封机构；循环热风机构，电器控制系统，炉温自动控制系统等组成。

炉体：炉外壁采用槽钢及钢板焊接，钢板厚度3mm，整体结实、牢固、耐用、可靠，所有焊缝均匀平滑、没有气孔、夹渣、未熔合等缺陷。炉体外观平直没有褶皱或者凹凸不平的现象，炉体外部，采用静电喷涂工艺，井式炉厂家，色标选择行业通用标准。

炉衬：炉衬为全纤维结构，采用高铝耐火纤维构筑，采用标准的铆固件固定在壳体上，保温材料安装厚度240Mmm，该结构具有低导热、低热容优良的化学稳定性、热稳定性、抗热振性。优良的抗拉强度和抗腐蚀性。高铝纤维额定耐温950，铆固件的材料选用304板材冲压成型。衬体制作完成后，表面喷有一层高温固化剂，形成一层隔热墙，增大衬体面的强度及热辐射性能，并进一步减小衬体蓄热损失，达到快速升温的效果，提高炉子的热效率。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：上海昀跃仪器设备有限公司

适用范围：

适用于各种需要气体渗碳、碳氮共渗及正火、退火、回火处理的机械零件。

设备结构和特点：

由炉体、电热元件、马弗罐、导流筒、循环风机、炉底座、炉盖、炉盖升降机构、碳势/温度控制系统、配气系统冷却管路等组成。采用悬挂无底马弗（油封）、内置导流筒、硅酸铝纤维模块、炉底座直接承载工件的结构并配置先进的控制系统，有效地保证了炉温均匀性和碳势的均匀稳定度；对温度、碳势和工艺过程实现自动控制、记录，机械动作联锁保护；本系列设备节能、操作方便、运行可靠。

1、炉壁设计

炉壁的厚度可以根据相关计算方法来确定，一般炉壁是有三层结构的，一层是耐火层，厚度一般是在90毫米，使用的是轻质的粘土砖。第二层是耐火纤维层，使用的是普通的硅酸铝纤维毛毡。第三层是保温层，使用的是硅藻土砖架构，其中间是用膨胀蛭石粉来填充的，厚度大约有115毫米。

2、炉底设计

井式炉炉底的结构一般都是在炉底壳部的钢板上面，使用硅藻土砖或者是珍珠岩砌成方格子，在每一个格子里面填上蛭石粉，然后再平铺三层的硅藻土砖，其上面是一层重质的粘土砖。炉底砖的厚度尺寸可以参考炉壁的厚度尺寸，一般都是230到690毫米。因为炉底板需要承受炉内工件的压力，并且在装出炉的时候会有冲击的作用，所以炉底板的强度要高。

3、炉盖设计

炉盖的结构有平顶、拱顶以及悬顶这三种。当炉子的宽度在600到3000毫米的时候，可以选择使用拱顶，其拱角可用60或者是90度，其中使用的是60度，这样的拱顶叫做标准拱顶。拱顶是炉子里面损坏的部件，当拱顶受热的时候，耐火砖会出现膨胀，就会造成砌拱顶，为了减少拱顶向两侧的压力，要尽量使用轻质的楔形砖以及标准的直角砖混合砌筑。

4、炉壳设计

炉壳的尺寸是取决于炉子气体的尺寸，炉子的砌体是包在炉壳里面的。炉体的框架需要承受砌体和工件的重量，还有承受在工作的时候所产生的其他附加外力，所以，框架需要有足够的强度，框架和炉壳一般都是通过焊接成型的，构成整个的整体，以此来保证密封性以及强度的要求。

井式炉厂家由上海昀跃仪器设备有限公司提供。上海昀跃仪器设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在上海金山区的电热设备等行业积累了大批忠诚的客户。上海昀跃带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事井式加热炉，高温井式加热炉，实验用井式加热炉的厂家，欢迎来电咨询。