

# 东盛工贸有限公司 冷拔托辊轴厂家 河南冷拔托辊轴

产品名称	东盛工贸有限公司 冷拔托辊轴厂家 河南冷拔托辊轴
公司名称	青州市东盛工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市309国道大尹路口南1公里
联系电话	13953655196

## 产品详情

托辊配件的中心哪些方面?

托辊配件的外圆径向圆跳动、轴向载荷、轴向窜动、下跌试验，冷拔托辊轴生产厂家，也是托辊规范中的性能指标。这些指标，具有一般的出产能力的企业都能够做到，但却不是托辊的关键技术。托辊的中心技术至少分为两项：

托辊配件中心技术是托辊的制作精度。在1995年曾经，国内托辊是选用铸铁轴承座，冷拔托辊轴厂家，管体两端加工台阶孔，过盈压装出产;1995年以后，逐渐改进选用冲承座，管体两端加工出小台阶孔，二氧化碳气体维护焊接出产。两种工艺均不能确保每个托辊两端轴承位置的同轴度 0.05mm，不但托辊的旋转阻力大，轴承的寿命也大打折扣。

托辊按材质分为橡胶托辊、陶瓷托辊、尼龙托辊及绝缘托辊。主要有槽形托辊组，各类平行托辊组，各类调心托辊组，各类缓冲托辊组。钢铁行业损坏的主要原因是粉尘污染造成轴承失效和焦炭、钢渣、烧结球团矿对管体的磨损加腐蚀。托辊机在钢铁企业中使用，经常在使用中发生重要的故障现象，经常受到粉尘的污染和腐蚀，在使用中会过早的使用实效，没有保障托辊在使用中的实际使用寿命。这也是在提醒托辊生产厂家在生产托辊时要严格控制托辊的质量和性能，使其具有防腐蚀性能等。

冷拔托辊轴作用:

支承输送带和输送带上的物料，使输送带沿预定的方向平稳地运行。

冷拔托辊轴的结构:

结构基本上都是由托辊轴、轴承、轴承座、辊皮、迷宫式密封及轴用弹簧挡圈组成。外圆为减小运行阻力，一般采用无缝钢管；为密封和润滑良好，多采用轴向迷宫式，润滑多采用锂基润滑脂。

托辊是影响带式输送机使用效果的关键部件之一，河南冷拔托辊轴，约占整机重量的30%-40%，占整机价格的5%-30%。在带式输送机中，托辊用于支承输送带和货载，是输送带的主要支撑装置。

东盛工贸有限公司(图)-冷拔托辊轴厂家-河南冷拔托辊轴由青州市东盛工贸有限公司提供。东盛工贸有限公司(图)-冷拔托辊轴厂家-河南冷拔托辊轴是青州市东盛工贸有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘宏军。