

防静电移印硅胶，加成型移印胶

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 防静电移印硅胶，加成型移印胶 |
| 公司名称 | 深圳杰瑞新材料有限公司 |
| 价格 | 80.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:杰瑞硅胶 型号:933 厂家(产地):杰瑞科技有限公司 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305 |
| 联系电话 | 13728998976 |

产品详情

抗静电移印硅胶933

在移印环节上，移印胶头会与碳钢板挤压碰触再分离，再碰触产品，时间流逝积累，移印胶头和产品都会积累很多负电荷电子元器件，从而释放静电。倘若胶头没有做抗静电处理，会吸附质量比较轻化合物，导致生产效率降低；移印电子元器件而且还会因为放电的原因损坏内部结构，导致成本增加。

933是一种防静电加成型移印硅胶，采用铂金催化反应速度方式凝固，既能常温状态凝固，还可以提温凝固，伴随的温度升高凝固变的越来越快。其凝固后产品具有调理剂撕抗拉强度、抗腐蚀、耐腐蚀、耐老化等优良特点，可大幅度降低生产成本，提高工作效率。

933性能参数：

| 混合前物性 (25 , 65%RH) | | |
|----------------------|-------------|--------------|
| 组分 | 933A | 933B |
| 颜色 | 半透明 | 半透明 |
| 粘度 (cP) | 4020 ± 1000 | 33000 ± 1000 |
| 比重 | 1.15 | 1.11 |

| | |
|----------------------|---------------|
| 混合后物性 (25 , 65%RH) | |
| 混合比例(重量比) | A : B = 9 : 1 |
| 颜色 | 红、蓝、绿 |
| 混合后粘度(CP) | 37600 ± 1000 |
| 操作时间25 (min) | 30 ± 10 |
| 初步固化时间 (h) | 2-4 |
| 硬度 (Shore A) | 30 ± 2A |
| 拉伸强度(MPa) | 4.0 |
| 撕裂强度 (KN /M) | 26 |
| 断裂伸长率 (%) | 410 |

颜色、粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整

操作流程：

- 1、直接把模具用洗洁精清洗干净，并烘干处理，接着均匀涂上脱膜剂
- 2、移印硅胶：二甲基硅油比例为根据客户要求定制的，一般正常占有率具体如下：硅胶与二甲基硅油占比可以做到100：30，100：50不一，如移印设计图案大，那就需要再加上二甲基硅油时胶头松垮，反过来都是。一般移印胶头强度15-25A°比较合适，倘若二甲基硅油再加上过多，胶头过软，也会造成胶头不抗磨损、不耐水洗及变老，印刷包装次数降低。
- 3、硅胶成形的比例为A：B=9:1，取A剂（奶白色）90g，B剂（红、蓝、绿）10g进行混合搅拌，翻拌后再按照A B总量的30-50%再加上二甲基硅油，再搅拌2-3min。
- 4、搅拌完全之后再进行排泡处理3-5分钟。
- 5、后将吸完真空的硅胶倒入处理好的模具中，等待4钟头取出
- 6、胶头取出后用保鲜膜密封，放置24钟头后再用，那般胶头各方面的特点会相对稳定，从而提升移印次数。

包装与运输：

20kg、40kg/塑料罐或不锈钢桶，200kg/工业化生产桶

硅胶无毒无味，为非危险品，按一般化工产品运输，阴凉密闭性处保存期1年。