

焦炉煤气分析仪

产品名称	焦炉煤气分析仪
公司名称	武汉天禹智控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:天禹智控
公司地址	湖北省武汉市东湖新技术开发区武大科技园兴业楼北楼1单元1001室
联系电话	13469970286

产品详情

一、炼焦为什么要安装天禹智控的焦炉煤气分析仪

炼焦过程有大量的煤气产生，该煤气也称焦炉煤气。焦炉煤气是焦炭生产过程中的一个重要的副产品，可供发电厂作为循环利用能源及家用煤气也可以再利用作为合成天然气/LNG的原料气。由于焦炉煤气中含有大量的萘和焦油，冬季煤气中萘大量结晶析出加之焦油结焦，造成煤气管线堵塞，影响煤气输送。为了解决这一问题，在焦炉出口和煤气管线之间加电捕集器，捕集煤气中的萘和焦油。因煤气是易燃易爆气体，如果煤气中的氧含量超标，在电捕集器内会发生安全事故。所以焦炉气氧含量分析仪的引用至关重要。

二、选择天禹智控的焦炉煤气分析仪的关键性

焦炉气是混合物，其产率和组成因炼焦用煤质量和焦化过程条件不同而有所差别，一般每吨干煤可生产焦炉气300~350m(标准状态)。其主要成分为氢气(55%~60%)和甲烷(23%~27%)，另外还含有少量的一氧化碳(5%~8%)、C2以上不饱和烃(2%~4%)、二氧化碳(1.5%~3%)、氧气(0.3%~0.8%)、氮气(3%~7%)。其中氢气、甲烷、一氧化碳、C2以上不饱和烃为可燃组分，二氧化碳、氮气、氧气为不可燃组分。

焦炉煤气回收利用过程中需经过：荒煤气 初冷器 电捕焦油器 鼓风机 预冷塔 脱硫塔 喷淋式饱和器 洗终冷塔 洗苯塔 净煤气等净化工艺。其中电捕焦油器除焦油过程是一个尤为重要的环节，电捕焦工艺过程要求煤气氧含量必须要控制在1%以内，一般超过2%就要连锁切断电捕焦的高压供电。所以，在煤气管线上设置在线煤气含氧分析仪，当煤气中氧含量达到上限设定值时，联锁系统动作，切断电捕集器电源，以保证安全。

随着国家对环境治理、排放控制等相关政策出台和严格执行，炼焦企业对尾气（焦炉煤气）的综合利用日益重视并舍得投入，并取得较好的经济效益。

天禹智控的焦炉煤气分析仪，具有较高的可靠性、采用具有自主知识产权的传感器、检测精度高，使用寿命长。结合天禹智控的专利技术取样预处理装置，可组成功能完善、安全可靠、维护量小、操作简便、使用寿命长的过程分析系统。

三、天禹智控的焦炉煤气分析仪产品简介

天禹智控的焦炉煤气分析仪是一种采用NDIR（不分光红外）技术、长寿命电化学传感技术及基于MEMS的热导传感技术为一体的多组份气体分析仪，一次能够测量6种气体组分及热值。该分析仪只需每3-6个月需使用标准气进行跨度校准一次。分析仪采用多层检测器，检测部件模块化，保证了分析仪参数选择的灵活性，降低了水蒸汽的干扰。所使用的测量元件均为耐腐设计，即使在样品预处理系统出问题而造成污染时亦可很容易地进行清洗。