

上海恺联IKO轴承厂 陕西IKO轴承

产品名称	上海恺联IKO轴承厂 陕西IKO轴承
公司名称	上海恺联轴承有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海普陀区兰溪路900弄15号
联系电话	18800370568 18800370568

产品详情

进口IKO轴承 日本IKO轴承代理商 上海恺联轴承有限公司

IKO轴承特殊工况应该选用耐腐蚀性优良的不锈钢制作；

根本标准选用耐腐蚀性优良的不锈钢制作，合适在排挤防锈油的洁净室内等场所运用。还备有通用性广的碳素钢制商品。

广泛用于各种特别环境用途；

特别环境用C-Lube自润滑直线导轨L已构成系列。包含装有氮化硅陶瓷制滚珠的高速、低噪音标准及低尘标准等，可习惯多元化的特别环境。

以上信息由上海恺联轴承有限公司提供，公司现货供应更多产品 原装品质 欢迎下单咨询！！！！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：上海恺联轴承有限公司

IKO轴承上海授权代理商 专营日本进口IKO轴承

日本IKO进口轴承尺寸测量方法

1. IKO滚针轴承内径 测量前需将轴承按规定装合并按规定扭矩拧紧轴承盖螺栓，用内径量表，在外径千分尺上校对基准尺寸后测量，测量时要避开减薄区。IKO滚针轴承内径和对应轴颈外径尺寸之差值是配合间隙。 2. 主轴承内孔的同轴度 主轴承内孔的同轴度误差主要是其承孔同轴度误差造成的，而承孔同轴度误差产生的原因则是缸体的变形。当主轴颈径向圆跳动在规定公差内时，检查主轴颈和轴承的吃合印痕，如果各道主轴承吃合印痕位置明显不一致，说明同轴度误差大，可采用刮削、镗削轴承或更换缸体等办法解决，否则难以保证发动机正常工作。

3. IKO滚针轴承厚度 将外径千分尺固定测头由平面改制成球面，可用来测量IKO滚针轴承厚度。IKO滚针轴承厚度一般应控制在0.005~0.010毫米范围内，否则会使轴承内径超差。IKO滚针轴承在近开口处有微量减薄，测量时应予注意。 4. IKO滚针轴承与承孔的配合紧度 配合紧度是由进口轴承的自由弹开量和余面高度来保证的。 5. 测量余面高度的方法下 按规定装合轴承，交轴承盖螺栓紧固到规定扭矩后松开其中一个螺栓，用塞尺测量轴承盖接口处的间隙，其值应在0.05~0.15毫米范围之内。

IKO进口轴承根据使用中的各个条件，更好的优化了内部条件，提高了性能，更的服务于广大用户，根据其在临床上的表现，可以受到较高的赞誉。

日本IKO轴承 进口IKO轴承代理商 提示安装IKO轴承需要注意的问题

导轨磨床的平安操作规程：

1. 工作人员必需穿好工作服，女工要戴好工作帽。
2. 工作前检查机床各局部能否完好，平安防护装里能否完好，钢丝绳能否有扭坏等。
3. 在机床各转动或滑动部位和导执上加注润滑油。
4. 帆床上及其四周杂物，IKO轴承，以免阻碍工作，形成事故。把导轨、工作合擦拭洁净。
5. 搬运工件时，必需与吊车司帆配合好，起吊时要挂牢，拆卸时要轻放，并要有人统一指挥。
6. 被磨削的工件必需放置平稳，工件中心线必需与机床导执平行，并牢靠地夹紧。

上海恺联IKO轴承厂-陕西IKO轴承由上海恺联轴承有限公司提供。“SKF,NSK,FAG,INA,NTN,KOYO,TIMKE”选择上海恺联轴承有限公司，公司位于：上海普陀区兰溪路900弄15号，多年来，上海恺联坚持为客户提供好的服务，联系人：杨经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。上海恺联期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事NACHI轴承，日本NACHI轴承代理商，上海NACHI轴承代理商的厂家，欢迎来电咨询。