

六角护坡砖模具-常规模具丰富-实润模具

产品名称	六角护坡砖模具-常规模具丰富-实润模具
公司名称	保定市实润模具制造有限公司
价格	19.00/个
规格参数	品牌:实润模具 材质:塑料 产地:保定
公司地址	河北省保定市莲池区百楼镇南常保村188号（注册地址）
联系电话	15632226669 15632226669

产品详情

保定实润模具公司建立并完善了产品结构，总结以往生产经验，在自主研发、技术创新上投入大量人力物力，秉承‘技术服务创新品质诚信双赢’的企业理想，面向市场，着眼于提高企业竞争力，系统的进行战略更新、观念创新技术创新、公司以服务建设市场需求为己任，在服务中创立品牌，用实力铸造品牌，与所有客户一起，共同打造美好家园。本公司生产的塑料模具：质量优越、价格便宜、不变形、周转次数多、光亮度高、纯原料生产。我公司拥有上千种模具尺寸。欢迎您来我公司看样订货！真诚欢迎广大客户来公司考察合作。六角护坡砖模具-常规模具丰富-实润模具 一次性六角护坡模具规格：空心六角防护模具：对边400*400*60mm；400*400*100mm；400*400*150mm；600*600*80mm；600*600*150mm；对角600*300*80mm；实心六角防护模具：对角400*400*100mm；500*500*100mm；600*600*80mm；600*600*100mm；整个预制过程采用线作业：混凝土及砂浆搅拌 混凝土运输 放料 压制成型 脱模 运至养护场地 养护。混凝土及砂浆按设计配合比进行称量搅拌后，用手推车推至成型机附近分别堆放，放料时，首先在模具底部铺设一层厚约5mm的砂浆，以使成型后的预制块表面较为细腻光滑，再倒入一定量的混凝土，使混凝土水平面与模具上的红线（经试验确定）保持一致，并均匀铺放，然后在启动液压机，压制成型后立即用专用校车配小马凳运至预制临时堆放处，转运时轻拿轻放，在经过一段时间（经过试验确定，过早养护会造成混凝土表层脱落，过晚养护会造成混凝土强度偏低）后进行养护，用湿麻袋覆盖并洒水，每天洒水2-3次以保持预制块湿润为准。这样制作出的六角砖既确保了混凝土的密实度和抗压度，又兼具耐久性和抗冲刷性，且外表面光滑美观。